

分解組立手順書		0V-38	R0
---------	--	-------	----

本手順書は、下記対象バルブ型式の分解組立手順書です。

作業を開始する前に、必ず『日阪ボールバルブ取扱説明書』を一読すると共に、必ず『日阪ボールバルブ取扱説明書』と、併用して使用してください。

また、分解組立するときは、各部品に傷を付けないよう細心の注意を払って行ってください

## 1. 対象バルブ型式： H45J（15A～100A）

### 2. 分解

自動弁およびウォームギアなどの駆動装置付きの場合は、バルブを全閉とした後、再組立を容易にするため、分離箇所にマジックインキなどで相マークを印した上、駆動装置をバルブから取り外してください。

#### 2-1. 分解前

次の手順を守って作業を行ってください。

- 1) 安全に作業できるように、十分な作業スペースを確保してください。
- 2) バルブを半開としバルブ内の圧力を抜いてください。またバルブ内に残っている流体を除去および洗浄してください。
- 3) 再組立を容易にするため、ボディとボディキャップの接合部およびボディとサイドカバー、トップカバーの接合部にマジックインキなどで相マークを印しておいてください。
- 4) ボールシートなどの消耗部品は新しい純正部品を準備してください。

#### 2-2. 分解

断面図（5頁，6頁）を参照して、次の手順で行ってください。

各部品に傷を付けないように注意してください。○内の番号は断面図の品番を示しています。

- 1) バルブを作業台に固定するなど安全に分解できるように配慮すると共に十分な作業スペースを確保してください。
- 2) ボルト⑰（15A～100A），⑱（65A～100A）をメガネレンチで、六角穴付ボルト⑳（65A～100A）を六角レンチ（六角棒スパナ）で、対角交互に手で動かせる程度まで緩める。

関連資料	日阪ボールバルブ取扱説明書				
発行日	2012.12.11.	F. N.	0V-38.doc	承認	野村 2012.12.11.
改訂日			0V-38.DWG	検閲	
				作成	最上 2012.12.11.

- 3) 65A 以上の場合、ボディキャップ②，サイドカバー④の取付ボルト⑳を取り外し，ボディ①から取り外す。  
※50A 以下の場合，ボディキャップ②，サイドカバー④をスーパーピンスパナ（スーパー製）を用いて，ボディ①から取り外す。  
ねじが固い場合は，ねじ部に潤滑油を塗布する。
- 4) スナップリング㉑をスナップリングプライヤを用いて取り外す。
- 5) グランドキャップ⑧の位置に相マークを付け，ボルト㉒2本を，メガネレンチで緩め，ボール⑤からストッパ㉓，グランドキャップ⑧を取り外す。  
同時に 100A のみ銘板㉔を取り外す。（銘板㉔は手動弁のみ取付）
- 6) ボルト㉕を緩め，トップカバー③を取り外す。
- 7) ボール⑤を取り外す。その時，ボール⑤に傷がつかないように細心の注意を払ってください。
- 8) ボディ①からスラストベアリング㉖，ベアリング A ㉗，ガスケット㉘，ガスケット㉙を取り外す。
- 9) ボディキャップ②，サイドカバー④からボールシート⑥を取り外す。
- 10) トップカバー③からグランドパッキン⑦，ベアリング B ㉚を取り外す。
- 11) グランドキャップ⑧からグランドベアリング⑨を取り外す。

### 2-3. 分解後

- 1) 『日阪ボールバルブ取扱説明書』21，22頁を参照して各部品の点検を実施してください。
- 2) 分解した金属部品を，水・スチームなどで清浄に洗浄してください。

## 3. 組立

### 3-1. 組立前

組立を行う前に次の事項を確認してください。

- 1) ボールシート⑥，グランドパッキン⑦，グランドベアリング⑨，ガスケット㉘㉙，ベアリング A ㉗，ベアリング B ㉚，スラストベアリング㉖の消耗部品は全て新しい純正部品を準備してください。
- 2) ボール⑤に傷が無いか確認してください。傷があれば使用できません。新品を購入した上，組立てください。

### 3-2. 組立

断面図を参照して，次の手順で行ってください。

- 1) ボディ①のトップカバー③側を上方に，グランド部を手前にして，水平に置く。
- 2) 断面図を参照して入れる方向に注意し，ボールシート⑥をボディキャップ②およびサイドカバー④に装着する。
- 3) 図1を参照して，ベアリング A ㉗をボディ①に装着し，ボール⑤の下部にスラストベアリング㉖を取付，ボディ①に装着する。

- 4) ボディ①にガスケット⑫を装着し，相マークに従ってトップカバー③をボディ①に装着する。  
この時，ガスケット⑫をかみ込ませないように注意して装着のこと。ガスケット⑫をかみ込ませたり，正しくボディ①に装着されていないと漏れの原因になります。
- 5) ボルト⑬をねじ込む。（手で締める程度とする）
- 6) トップカバー③にベアリング B ⑮を装着する。
- 7) 図 2 を参照して，入れる方向を確認し，グランドパッキン⑦をトップカバー③に装着する。
- 8) グランドキャップ⑧にグランドベアリング⑨を入れ，相マークに従ってトップカバー③に装着する。
- 9) ボルト⑩ 2 本を片締めにならないように，締めすぎないように，交互に締め付ける。
- 10) 流れ方向 TYPE 図（4 頁）を参照して，左回り・右回り位置で所定の TYPE の流れ方向となるようにボール⑤頂部の流れ方向指示溝を確認し，ボール⑤にストップ⑩を装着する。
- 11) 銘板⑪（100A の手動弁のみ取付）をボール⑤頂部の流れ方向指示溝と同じ方向に取り付け，スナップリングプライヤを用いて，スナップリング⑪で固定する。
- 12) ボディキャップ②，サイドカバー④にガスケット⑬を装着し（ガスケット⑬が落ちる場合は，ボディ①のガスケット溝にガスケット⑬を入れる），相マークに従ってボディ①に装着する。  
この時，ガスケット⑬をかみ込ませないように注意して装着のこと。ガスケット⑬をかみ込ませたり，正しくボディ①，ボディキャップ②，サイドカバー④に装着されていないと漏れの原因になります。
- 13) ボディキャップ②，トップカバー③，サイドカバー④を安全に締め付けできるように作業台に固定するなど，配慮する。また，ボール⑤のポートがボディ①のポートと一致していることを確認する。  
ボール⑤のポートとボディ①のポートが合っていないとボールシートに傷が付き，漏れの原因になります。

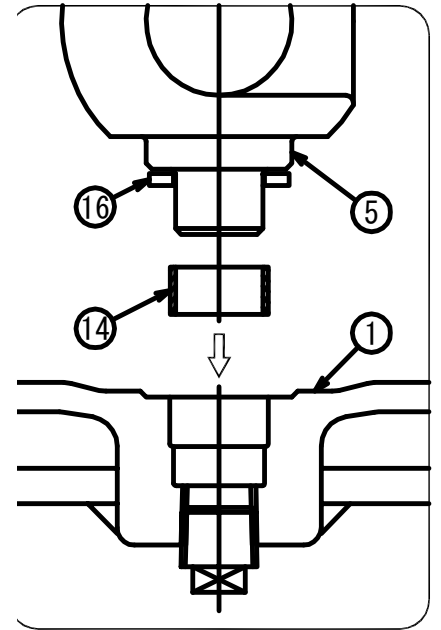


図 1

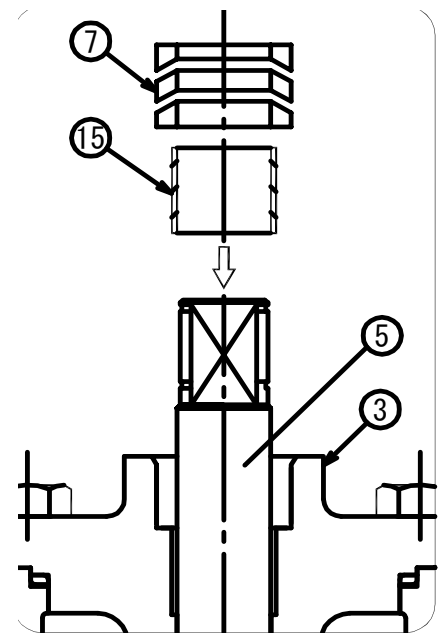
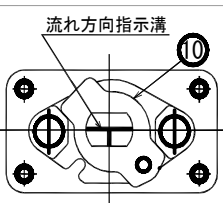
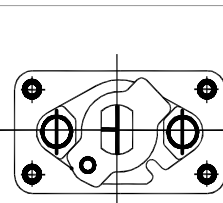
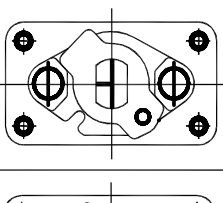
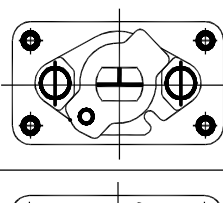
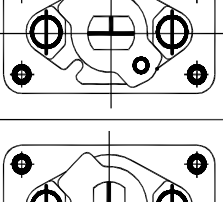
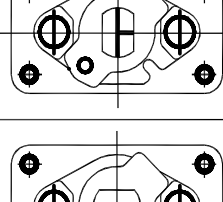
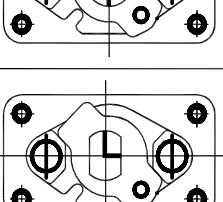
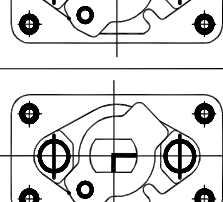
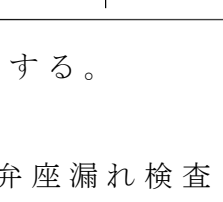
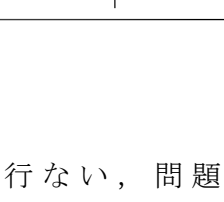


図 2

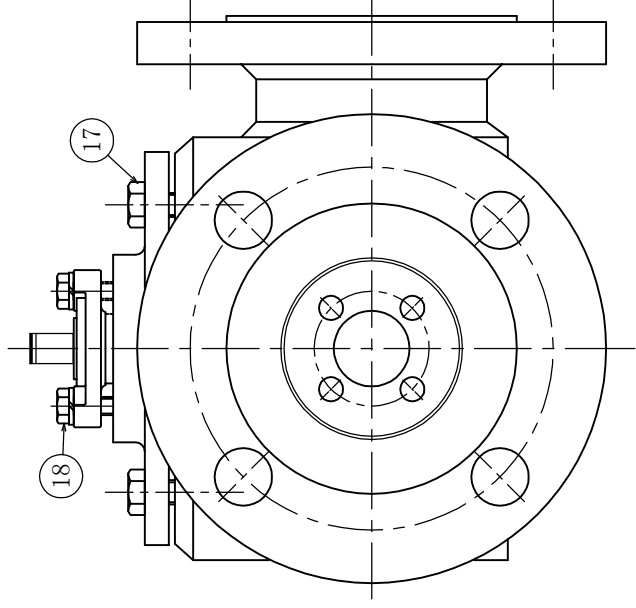
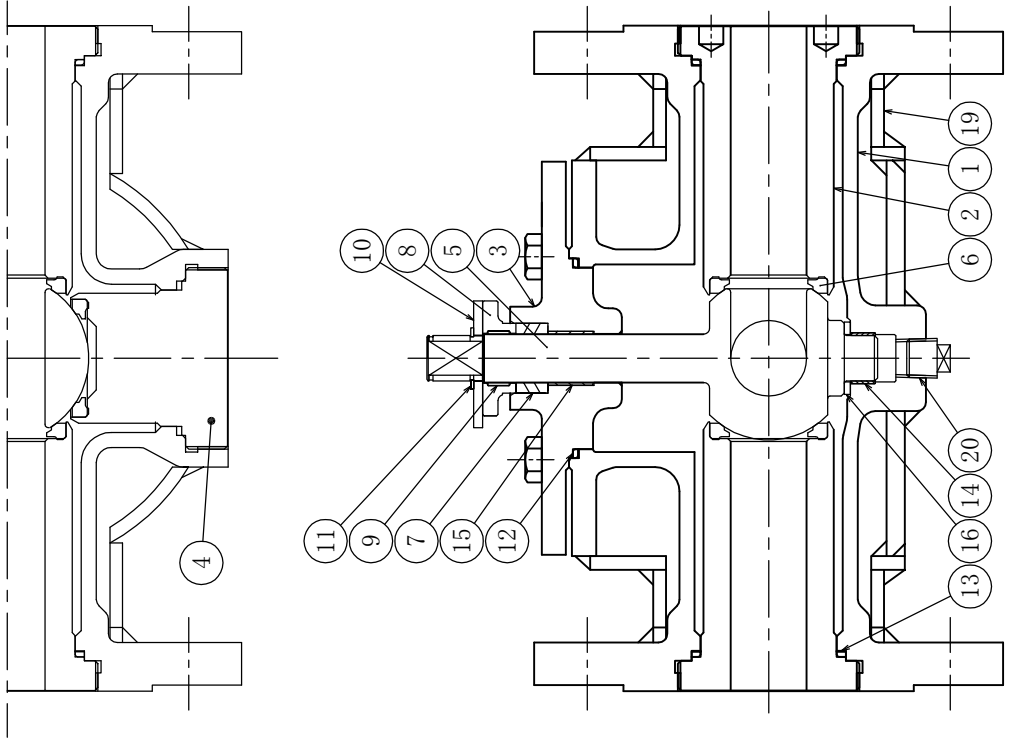
- 14) 『日阪ボールバルブ取扱説明書』 8 頁の締付順序を参照して，ボルト⑰ (15A～100A)，⑲ (65A～100A)をメガネレンチで，六角穴付ボルト⑳ (65A～100A)を六角レンチ (六角棒スパナ)で，対角交互に確実に締め付ける。  
 ※50A 以下の場合，スーパーピンスパナ (スーパー製) を用いて，ボディキャップ②，サイドカバー④をねじ込む。この時，ねじ部に潤滑油を塗るとスムーズにねじ込みができます。
- 15) ボール⑤頂部に，ハンドルまたは適切なスパナ (但し，万一外れても怪我をしないよう注意して使用すること) などを取付，ボール⑤を回転させ，ボディ①，ボディキャップ②とボール⑤のポートが合っていることを確認する。また，作動がスムーズであることを確認する。

< 流れ方向 T Y P E 図 >

		左回り位置	右回り位置
L ポ ー ト	TYPE I		
	TYPE II		
	TYPE III		
	TYPE IV		
Lポート			

3-3. 組立後

- 1) 再組立したバルブは，耐圧検査および弁座漏れ検査を行ない，問題のないことを確認する。基本的には耐圧検査圧力は最高使用圧力の 1.5 倍とし，弁座漏れ検査圧力は使用圧力とする。検査は検査圧力の 1 / 2 程度まで昇圧し，各部が正常に組立されており，異常のないことを確認した後，異常のないことを確認しながら徐々に検査圧力まで昇圧してください。
- 2) 自動弁およびウォームギアなど駆動装置付きの場合は，バルブ仕様 (駆動装置の開閉位置とバルブの開閉位置など) および分解前に付けた相マークを参照して，駆動装置を取り付けてください。
- 3) 装置にバルブを配管する場合は，『日阪ボールバルブ取扱説明書』に従って作業を行ってください。



20	プラグ	1
19	ジャケット	1
18	ボルト・スプリングワッシャ	2
17	ボルト	1set
16	スラストベアリング	1
15	ベアリング-B	1
14	ベアリング-A	1
13	ガスケット	4
12	ガスケット	1
11	スナップリング	1
10	ストッパ	1
9	グランドベアリング	1
8	グランドキヤップ	1
7	グランドパッキン	1set
6	ボールシート	4
5	ボール	1
4	サイドカバー	1
3	トップカバー	1
2	ボデイキヤップ	3
1	ボデイ	1
品番	品名	数量

H45J(15A~50A) 断面図

23	銘板	100A 65A・80A	1 -
22	プラグ		1
21	ジャケット		1
20	六角穴付ボルト		8
19	ボルト	100A 65A・80A	8 4
18	ボルト・スプリングワッシャー		2
17	ボルト		8
16	スラストベアリング		1
15	ベアリング-B		1
14	ベアリング-A		1
13	ガスケット		4
12	ガスケット		1
11	スナップリング		1
10	ストッパ		1
9	グランドベアリング		1
8	グランドキヤップ		1
7	グランドパッキン	Iset	
6	ボールシート		4
5	ボール		1
4	サイドカバー		1
3	トップカバー		1
2	ボデイキヤップ		3
1	ボデイ		1
品番	品名	数量	

H45J(65A~100A) 断面図

