

耐摩耗性を一挙に高めたセラミックライニング!!



セラミックライニング ボールバルブ

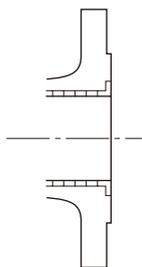
セラミックチップをライニングしたボールバルブは、高硬度で、高速の粉粒体輸送用に開発したバルブで、耐摩耗性を飛躍的に高めた商品です。一体物のセラミック製ボールバルブと比べても、遜色の無い特長を備えています。

HISAKA WORKS, LTD.

セラミックライニング ボールバルブ

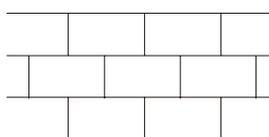
特長

- ①耐摩耗性に優れ、バルブの寿命を伸ばすことができます。
- ②汎用バルブから加工するため、経済的で、比較的短納期で出来ます。
- ③複雑な形状のバルブにも加工出来ます。



●バルブポートの出入口には、L字型コーナーチップを貼ることにより、流体によって起るエッジの摩耗やセラミックチップの剥離を防止しています。

●チップの貼り付けは、目地が一直線になる格子貼りに比べ、断続的配列の千鳥貼りの採用によって目地の摩耗や剥離を防ぎ、バルブの寿命を伸ばします。



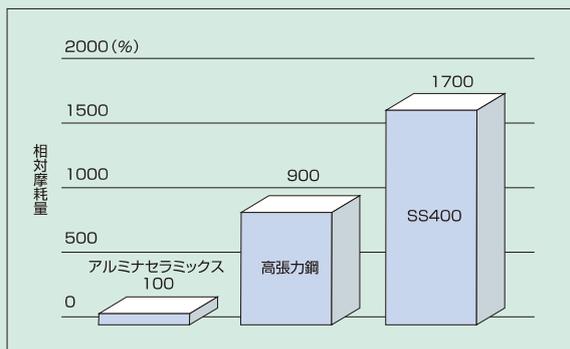
仕様

加工可能サイズ	25A～600A
セラミックス	品質:アルミナ92%
貼付要領	チップ(t1.5、t3)
接合剤	常温硬化型 エポキシ系又はシリコン系
耐熱温度	エポキシ系 150℃以下 シリコン系 200℃以下
耐摩耗性	FC200素材に比べ20倍
耐薬品性	都度打合せ

耐摩耗性比較

安定して高い接合強度が確保されるためセラミックスが持っている耐摩耗性が最大限に発揮されます。

各種材料の耐摩耗性比較



(試験法: スチールグリットの吹き付け、吹き付け角度30度、圧力0.69MPa、時間 60時間)

実績粉体名

フライアッシュ・微粉炭・シリカ・セメント粉体・廃プラスチック・生石灰・鋳物砂・鋳石粉・鉄粉・珪藻土

取扱い注意事項

- 配管内を完全に清浄した後バルブを取付けて下さい。管内のゴミ、溶接ノロ、錆等がシール面にくいまむと漏洩の原因となることがあります。
- バルブに無理な力(ボルトの片締、大きな隙間での締付け等)や、震動を与えないで下さい。
- 搬送中の震動等により、ボルト・ナットがゆるむことがあります。使用前に確認し、ゆるんでいたら増締めして下さい。
- 酸素、過酸化水素に使用される場合は、特別な処理が必要です。詳しくは御問合せ下さい。
- 液体の温度変化の激しい箇所での使用は、事前に確認して下さい。熱膨張による、異常な圧力上昇をみることもあり、漏洩と作動不良の原因となります。

- 以下の場合、事前に内容について御打合せさせて戴きます。
 - 粉体移送用気体に湿度がある場合。
 - 粉体移送中に切換操作を行う場合。
 - ポケット部(ボールとボディとの空間)で圧密する恐れのある粉体に使用される場合。
- アクチュエータは、加圧した状態で分解しないで下さい。また単作動アクチュエータはスプリングが飛出し危険です。分解しないで下さい。
- グラウンド漏れを生じた場合は増締めして下さい。その際、締め過ぎると操作トルクが上がり作動不良の原因となります。増締めはトルクを確認しながら、漏れの止まる位置まで行って下さい。

- ISO14001 認証登録事業所
- ISO 9001 認証登録事業所
- 高圧ガス大臣認定試験者事業所

株式会社 日阪製作所

バルブ事業本部

営業部/〒530-0057 大阪府大阪市北区曾根崎2丁目12番7号(清和梅田ビル20階)
TEL(06)6363-0050(代) FAX(06)6363-0162
E-Mail valve_info@hisaka.co.jp
URL <http://www.hisaka.co.jp>
東京支店/〒104-0061 東京都中央区京橋1丁目19番8号(京橋OMビル2階)
TEL(03)5250-0770(代) FAX(03)3562-2759