株式会社日阪製作所

新食品用接着剤 F-3 要領書

日阪プレート式熱交換器をご使用頂きありがとうございます。

- 新食品用接着剤 F-3 は、ポジティブリスト制度に適合した原材料で構成されています。
- 本要領書は F-3 使用時の注意事項や塗布方法のみを記載しているため、プレートへのガスケット装着位置については弊社ホームページに掲載している **3 ガスケット装着説明書（全 10 シリーズ）** をご確認下さい。
- 日阪プレート式熱交換器を運転あるいはメンテナンスされる際には、これら関連する説明書と納入仕様書をよくお読みのうえ、正しく安全にお使いください。
- 各説明書と納入仕様書をお読みになった後は大切に保管してください。
- 本内容は製品の仕様変更などで予告なく変更される場合があります。最新版は弊社ホームページに掲載しております。

日阪プレート式熱交換器

新食品用接着剤 F-3 要領書

もくじ

1	はじめに	P2
2	ガスケット貼付け方法	
	手順１：専用オイラーへの移し替え	P2
	手順２：塗布方法	P2
	手順３：乾燥時間	P3
3	注意事項	
	・アルコール流体への適用	P3
	・保管方法／使用期限	P3
4	お問合せ	P3

1　はじめに

本要領書は、プレート式熱交換器（以下 PHE）について、新食品用接着剤 F-3 を用いてガスケットをプレートへ装着する工程を対象とし、施工要領や管理上の注意事項を示すことによる品質確保を目的としています。

新食品用接着剤 F-3 特徴及び注意点

特徴１：2020 年６月より施行された、**新食品衛生法に適合**する接着剤です。
　　ポジティブリスト制度に適合する原材料で構成しています。

特徴２：人体に有害な有機溶剤は不使用です（水を溶媒とするため）。

特徴３：ラインナップは 100ml, 500ml のボトル２種となります。

注意点１：**アルコールに溶解**します。

注意点２：養生時間は４時間以上を厳守下さい。

注意点３：水を溶媒とするため、開封後は冷蔵庫で保管願います。

2　ガスケット貼付け方法

手順１：専用オイラーへの移し替え

新食品用接着剤 F-3 は、弊社供給の専用オイラーへ移してから使用下さい。（粘度が低いため、口径 0.5mm を採用）
移し替える際、市販の漏斗等を用いると作業がスムーズです。

写真 1. 専用オイラー

写真 2. 市販漏斗

手順２：塗布方法

新食品用接着剤 F-3 は粘度が低く、塗布量が多いとガスケット装着時に接着剤がはみ出してしまうため注意下さい。
塗布量の目安は写真３を参考とし、接着剤塗布幅が約 1.0mm 程度となる様にガスケット装着部へ塗布下さい。
写真４の様に接着剤をへら等で薄く延ばすことで、乾燥時間短縮及び接着性が向上します。 写真５の様にガスケット装着後、接着剤がはみ出した場合はアルコールで接着剤を溶かしウェスで拭き取って下さい。

写真 3. 接着剤塗布量目安

写真 4. 接着剤伸ばし

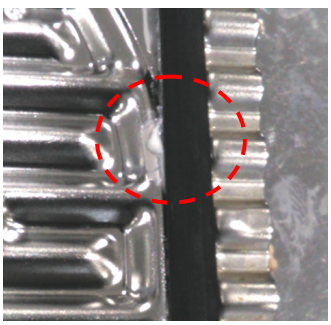

写真 5. 接着剤はみ出し

手順３：乾燥時間

乾燥時間は４時間以上を厳守願います。一晩乾燥後の次工程作業を推奨します。
有機溶剤系接着剤に比べ、溶媒が水である為乾燥に時間を要します。

3　注意事項

・アルコール流体への適用

新食品用接着剤 F-3 はアルコールに溶解するため、流体にアルコール成分が含まれる場合は、以下懸案事項をご理解いただいた上で、注意事項を守りご使用願います。

懸案事項

はみ出した接着剤が、流体中のアルコールで溶解し流体内に溶出する懸念があります。

注意事項

本要領書 P2、手順２に記載の通り<u>はみ出した接着剤は必ず拭き取り除去下さい。</u>

・保管方法／使用期限

新食品用接着剤 F-3 は防腐剤等を使用しておりませんので、**<u>開封後は冷蔵庫で保管し１ヵ月以内に使用</u>**ください。
未開封時の使用期限はボトル容器記載の年月を確認下さい。

4　お問い合わせ

- 電話またはファックスでのお問合せ先

株式会社日阪製作所　熱交換器事業本部　営業部
鴻池事業所（カスタマーサービス）：〒578-0973　大阪府東大阪市東鴻池町２丁目１番 48 号
TEL 072-966-9601（代）
FAX 072-966-8923
東京営業課：〒104-0031　東京都中央区京橋１丁目 19 番８号　京橋 OM ビル２階
TEL 03-5250-0760（代）
FAX 03-3562-2759
名古屋営業課：〒460-0008　愛知県名古屋市中区栄１丁目１２番１７号　富士フイルム名古屋ビル１２階
TEL 052-217-2491（代）
FAX 052-217-2494
北海道営業所：〒003-0003　北海道札幌市白石区東札幌三条６丁目１番 20 号　札幌白石第一生命ビルディング
TEL 011-868-8010（代）
FAX 011-868-8011
千葉営業所：：〒290-0081　千葉県市原市五井中央西 1-23-6 ジュリオ斉藤ビル
TEL 0436-24-3322（代）
FAX 0436-24-3323
尾道営業所：〒722-0037　広島県尾道市西御所町 14 番 15 号
TEL 0848-21-2750（代）
FAX 0848-21-2751

[注記]
- お問い合わせの際は銘板または納入仕様書（エレメント構成図、組立図）に記載されている『製造番号』と『型式』をご連絡ください。

- ホームページによる情報の提供について

熱交換器に関するＱ＆Ａなどの各種情報を当社のホームページでご提供しております。
株式会社日阪製作所ホームページ（https://www.hisaka.co.jp/）をご覧ください。

株式会社日阪製作所　熱交換器事業本部

株式会社日阪製作所　熱交換器事業本部は ISO9001 および ISO14001 の認証を取得しています。

EX2021-014R3