

日常の暮らしを快適にする技術、社会をより豊かにする技術、
大阪には幅広い技術が蓄積されています。

近年、カーボンニュートラル達成に向けて、
エネルギーや熱の有効活用がより一層求められています。

「捨てる熱あれば拾う熱交あり」

このキャッチフレーズのもと、大阪発の熱交換器メーカーが
未来に向けた課題解決に一致団結致しました。

様々な「捨てる熱」を、最適な熱交換器で「拾って」
課題解決に協業して取り組みます。

OSAKA熱交めいつ

各社お問い合わせ先

株式会社日阪製作所

大阪府東大阪市東鴻池町2-1-48
TEL:072-966-9601 (代)
FAX:072-966-8923



株式会社クロセ

大阪府大阪市西区江戸堀1-19-12
TEL:06-6444-0881
FAX:06-6444-0885



株式会社HINO-TEC

大阪府大阪市福島区大開3-1-49
TEL:06-6461-4451 (代)
FAX:06-6461-6674



勝川熱工株式会社

大阪府東大阪市水走5-2-32
TEL:072-967-2255
FAX:072-967-2256



OSAKA 熱交めいつとは...

捨てる熱あれば
拾う熱交あり



熱交めいつ

捨てる熱あれば、拾う熱交あり

捨てる熱あれば

拾う熱交あり

日阪製プレート式熱交換器

高効率な熱回収による省エネ化で
カーボンニュートラルへ貢献

活躍用途

01.凝縮水回収

スチームドレンを利用したボイラー給水の予熱

02.排蒸気回収

排蒸気の凝縮熱を利用したプロセスの予熱

03.共液熱回収

冷却と加熱プロセスの両方が同じ熱交換器を
循環することで予熱と予冷が可能



液⇄液
液⇄蒸気

捨てる熱交あり

クロセ製スパイラル式熱交換器

脱炭素社会を実現する上での省エネ・熱回収に最適
下水処理場などにも適用可能

活躍用途

01.蒸留設備

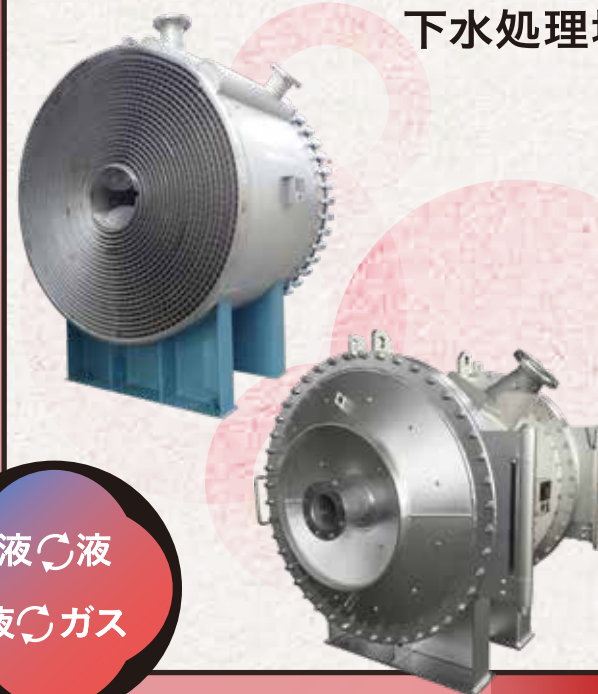
FEED/BTM、TOP/FEEDでのFEED予熱と熱回収

02.バッチ反応設備

反応缶の循環・送液時の冷却・温調、
反応缶ベントラインのコンデンサー

03.排水・下水処理設備

曝気槽流入原水・循環での冷却、
公官庁向け下水消化槽加温設備



液⇄液
液⇄ガス

勝川熱工製プレートフィン式熱交換器

地熱・地中熱・排ガス等、
回収されなかった熱源を有効利用

活躍用途

01.原材料プロセス

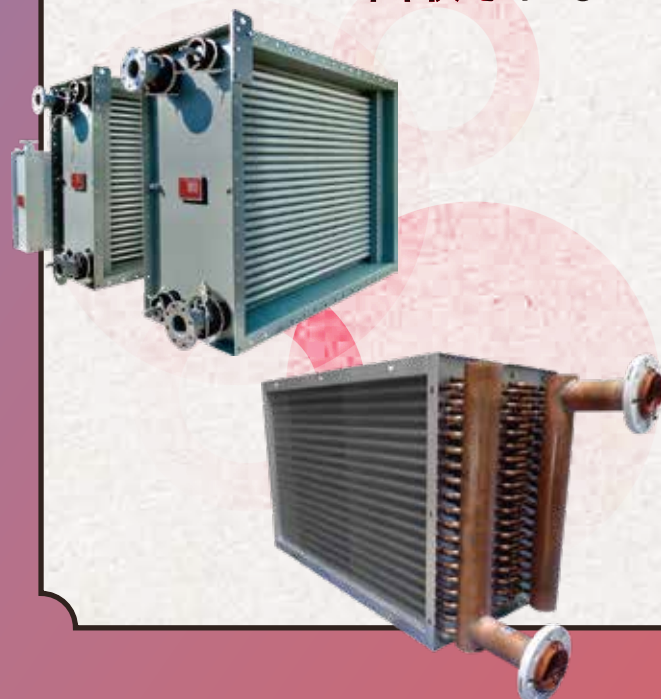
材木や鉄、地下資源、海洋水産資源など、
水分除去、乾燥により効率的に原材料製造

02.加工プロセス

製品製造工程におけるガス加熱/冷却、
製造ライン内の温度、湿度調整に最適

03.製品プロセス

最終製品の塗装や食品などの乾燥工程で活躍、
ガスの溶剤回収や熱回収など環境にも貢献



ガス⇄液

HINO-TEC製プレート式ガス/ガス用熱交換器

排熱回収により、
無駄の排除と運転管理の最適化へ

活躍用途

01.空気予熱器

800℃の高温排ガスの熱を有効利用、
空気を500℃まで予熱し燃料費削減

02.脱臭装置熱回収

低温の臭気ガスと臭気分を除去した
高温ガスとの熱回収で省エネ化

03.排ガス白煙対策

排ガスに予熱した空気を混合させ、
水分を薄めて視覚的対策



ガス⇄ガス

熱回収でエネルギーを有効活用するには熱交換器