

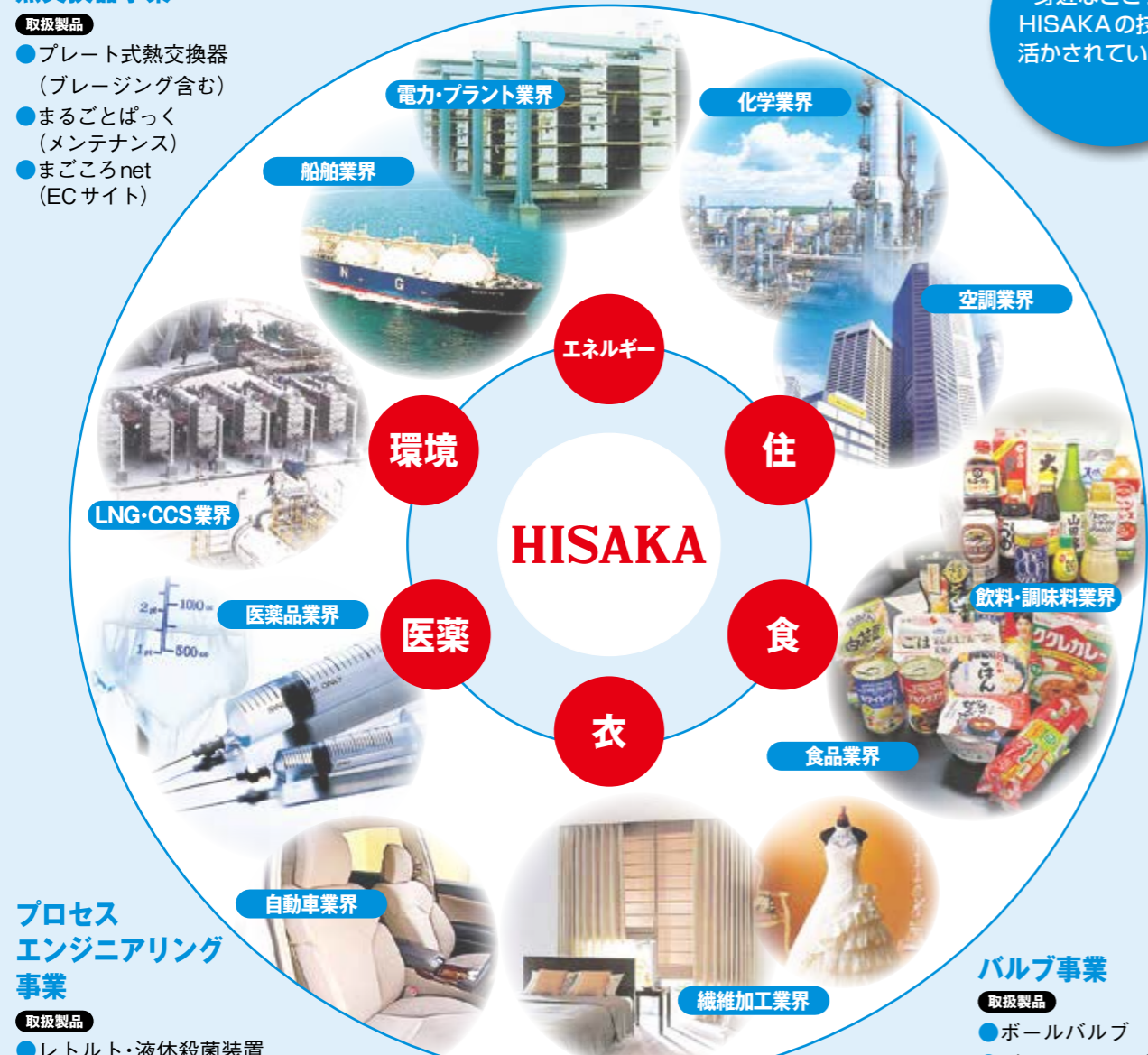
「高度な製造技術」で「衣・食・住・医薬・環境・エネルギー」の分野に安全・快適・便利を支える多くの製品を提供！

日阪独自の技術を駆使した製品群が、あらゆる分野で多くの商品を生み出しています。

熱交換器事業

取扱製品

- プレート式熱交換器 (ブレイジング含む)
- まるごとばっく (メンテナンス)
- まごころnet (ECサイト)



プロセスエンジニアリング事業

取扱製品

- レトルト・液体殺菌装置
- 蒸発・濃縮装置
- 医薬用滅菌装置
- 液流染色機

HISAKAの強さはココにあり

真似できない技術

「ステンレスの加工技術」と「流体の熱と圧力の制御技術」を生かした日阪独自の技術力は、これまで育んできた日阪の宝。国内外のシェア率が技術レベルの高さを証明しています。

リスクの分散

「衣・食・住・医薬・環境・エネルギー」の分野で高いシェアを誇る製品群。世の中の景気の影響で特定の市場が縮小されても、他部門でカバーできるという安定した事業基盤を持っています。

ニッチ市場をリードする一貫した生産体制

ニッチ市場のリーダー的存在として、常にトップクラスの製品を生み出す充実した生産環境を確立。開発から設計、製造、販売まで行う一貫体制で、顧客、市場が求める製品をスピーディーに生産しています。

身近なところにHISAKAの技術が活かされています。

いけ、技術に想いをのせて

HISAKA

HISAKA WORKS, LTD. Konoike Plant Profile

日阪製作所 鴻池事業所案内



HISAKAの技術と製品は、衣・食・住・医薬・環境・エネルギーなど幅広い産業分野に貢献して、人々の暮らしを支えています。

HISAKAとは……

プレート式熱交換器・レトルト/液体殺菌装置・医薬用滅菌装置・液流染色機・ボールバルブの専門メーカー

「ステンレスの加工技術」と「流体の熱と圧力の制御技術」をもとに、開発・設計・製造・販売までを一貫して手掛け、モノづくりのすべての工程を自社で完結。熱エネルギーの効率化や食品・医薬品の安全性向上、衣料品・産業資材の染色加工、多彩な流体制御などを実現し、多様化するニーズに応えています。

世界へも広く進出しているニッチトップ企業

プレート式熱交換器やレトルト食品の調理殺菌装置、カーシートや衣料などの染色仕上機器、あらゆる分野で使用されるボールバルブなど、取り扱う主力製品は、国内シェア60%以上を占め、高い収益を上げ続けています。また、プレート式交換器や液流染色機、レトルト殺菌装置など、欧米や中国をはじめ、東南アジア、中近東など世界120カ国の国々で広く使用されています。

ISO14001・45001の認証を取得し、安全安心な製品に誠心(まごころ)を添えてご提供

「事業活動・製品・サービスを通して地球環境に配慮する環境配慮型企業」として、環境保全活動に努めています。また、活力ある社員集団の実現を目指し「健康宣言」事業所として、社員の心と身体の健康増進にも積極的に取り組んでいます。

【事業所認定】

- ISO14001・ISO45001
- 第一種圧力容器製造
- ASME“U”スタンプ

【事業本部】

- 熱交換器事業本部………ISO9001・ClassNK 事業所承認製造
- バルブ事業本部………ISO9001・高圧ガス大臣認定試験者



世界トップクラスの製品を生み出す 最先端の設備

日本初・世界初の製品と最新設備が満載！

HISAKA独自の生産設備を開発・導入し、高品質の製品づくりを実現。国内外のさまざまな分野で高いシェアを獲得しています。

熱交換器事業本部

ブレイジングプレート式熱交換器 (BHE)

- 製品の特長**
- 日本で初めて「ブレイジングプレート式熱交換器」の開発・販売
 - 世界最大級ブレイジングプレート式熱交換器 (BHE-90) の開発・実績化
 - ろう付 (ブレイジング) 構造のため、高いシール性能とともに耐圧性、耐熱性、耐低温性に優れている
- 誇れる技術**
ブレイジング (ろう付) 技術

- 設備の特長**
- 世界最大級の連続真空加熱炉を装備



主力製品



▲ブレイジングプレート式熱交換器 (BHE)

ガスヒートポンプ
国内シェア
85%

熱交換器事業本部

プレート式熱交換器 (PHE)

- 製品の特長**
- 日本で初めて「プレート式熱交換器」の開発・販売
 - 世界最大級プレート式熱交換器 (UX-160) の製造
- 誇れる技術**
プレス成型



- 設備の特長**
- 世界一大きい4万トンプレスマシンを装備
 - 世界初の2万トン自動プレスラインを装備

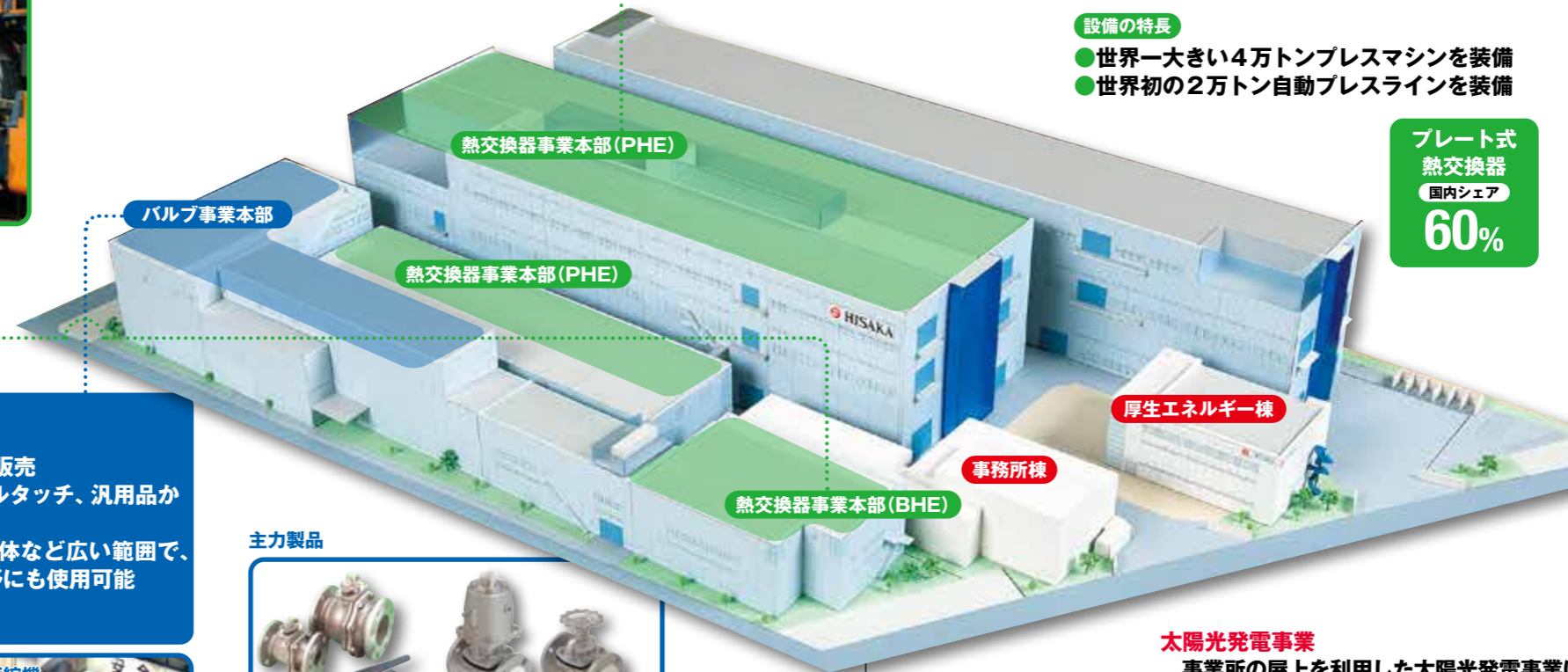


主力製品



▲プレート式熱交換器 (PHE)

プレート式熱交換器
国内シェア
60%



バルブ事業本部

- 製品の特長**
- 日本で初めて「SUS製ボールバルブ」の開発・販売
 - 小口径から大口徑、テフロンタッチからメタルタッチ、汎用品から特殊品までを開発・製造
 - 用途は液体・気体はもとより、蒸気、粉体、粒体など広い範囲で、また高粘度、高温、高圧など厳しい条件の分野にも使用可能
- 誇れる技術** 機械加工



- 設備の特長**
- 縦型5軸複合加工機
大口徑バルブの加工に対応。旋削と5軸マシニング加工を兼ね備え、高精度、高効率な加工が可能
 - マルチタスク加工機
ボールバルブ本体の機械加工を行う工程集約型設備。夜間無人の24時間連続加工が可能
 - 切粉圧縮機
切粉の集積スペース削減と切粉に付着した切削油を搾り出し、再利用を可能とするなど環境にも配慮した設備

特殊ボールバルブ
業界
トップクラス

主力製品



面積概要

敷地面積	29,452㎡
総延床面積	56,464㎡
建築面積	19,139㎡

太陽光発電事業

事業所の屋上を利用した太陽光発電事業により、再生可能エネルギーの普及促進に努め、環境保全に貢献しています。

