

# 「高度な製造技術」で「衣・食・住・医薬・環境・エネルギー」の分野に安全・快適・便利を支える多くの製品を提供！

日阪独自の技術を駆使した製品群が、あらゆる分野で多くの商品を生み出しています。

## 熱交換器事業

取扱製品

- プレート式熱交換器 (ブレイジング含む)
- まるごとばっく (メンテナンス)
- ユニット販売

身近なところに HISAKA の技術が活かされています。



## プロセスエンジニアリング事業

取扱製品

- 食品・液体殺菌装置
- 医薬用滅菌装置
- 液流染色機

## バルブ事業

取扱製品

- ボールバルブ
- ダイヤフラムバルブ
- 特殊・用途限定ボールバルブ

### HISAKAの強さはココにあり

#### 真似できない技術

「ステンレスの加工技術」と「流体の熱と圧力の制御技術」を生かした日阪独自の技術力は、これまで育んできた日阪の宝。国内外のシェア率が技術レベルの高さを証明しています。

#### リスクの分散

「衣・食・住・医薬・環境・エネルギー」の分野で高いシェアを誇る製品群。世の中の景気の影響で特定の市場が縮小されても、他部門でカバーできるという安定した事業基盤を持っています。

#### ニッチ市場をリードする一貫した生産体制

ニッチ市場のリーダー的存在として、常にトップクラスの製品を生み出す充実した生産環境を確立。開発から設計、製造、販売まで行う一貫体制で、顧客、市場が求める製品をスピーディーに生産しています。

# HISAKA

HISAKA WORKS, LTD. Konoike Factory Profile

## 日阪製作所 鴻池事業所案内

私たちの身の回りから世界まで、日阪の技術力で支えています！



HISAKAの技術と製品は、衣・食・住・医薬・環境・エネルギーなど幅広い産業分野に貢献して、人々の暮らしを支えています。

### HISAKAとは……

**プレート式熱交換器・食品/液体殺菌装置・医薬用滅菌装置・液流染色機・ボールバルブの専門メーカー**

「ステンレスの加工技術」と「流体の熱と圧力の制御技術」をもとに、開発・設計・製造・販売までを一貫して手掛け、モノづくりのすべての工程を自社で完結。熱エネルギーの効率化や食品・医薬品の安全性向上、衣料品・産業資材の染色加工、多彩な流体制御などを実現し、多様化するニーズに応えています。

**世界へも広く進出しているニッチトップ企業**

プレート式熱交換器やレトルト食品の調理殺菌装置、カーシートや衣料などの染色仕上機器、あらゆる分野で使用されるボールバルブなど、取り扱う主力製品は、国内シェア60%以上を占め、高い収益を上げ続けています。また、プレート式交換器や液流染色機、レトルト殺菌装置など、欧米や中国をはじめ、東南アジア、中近東など世界120カ国の国々で広く使用されています。

**ISO認証取得により、「事業活動、製品、サービスを通して地球環境に貢献する企業」として成長を目指す！**

日阪製作所は、2007年12月にISO14001の認証を取得しました。これにより、「環境配慮型製品の開発・販売」や「製造工程の省資源・省エネルギー」、「顧客への環境負荷軽減サービス」への取り組みに力を入れて今以上に皆様から「安心」「信頼」を受けられる会社として成長していきたいと考えています。



ISO14001

#### 【事業所認定】

- ISO14001・ISO45001
- 第一種圧力容器製造
- ASME“U”スタンプ

#### 【事業本部】

- 熱交換器事業本部………ISO9001・ClassNK 事業所承認製造
- プロセスエンジニアリング事業本部……ISO9001・中国特殊設備製造許可
- バルブ事業本部………ISO9001・高圧ガス大臣認定試験者・API表示認可事業所



# 世界トップクラスの製品を生み出す 最先端の設備

日本初・世界初の製品と最新設備が満載！

HISAKA独自の生産設備を開発・導入し、高品質の製品づくりを実現。国内外のさまざまな分野で高いシェアを獲得しています。

## 熱交換器事業本部

ブレイジングプレート式熱交換器 (BHE)

- 製品の特長**
- 日本で初めて「ブレイジングプレート式熱交換器」の開発・販売
  - 世界最大級ブレイジングプレート式熱交換器 (BHE-90) の開発・実績化
  - ろう付け (ブレイジング) 構造のため、高いシール性能とともに耐圧性、耐熱性、耐低温性に優れている
- 誇れる技術**  
ブレイジング (ろう付け) 技術
- 設備の特長**
- 世界最大級の連続真空加熱炉を装備



### 主力製品



●ブレイジングプレート式熱交換器 (BHE)

ガスヒートポンプ  
国内シェア  
**85%**

## 熱交換器事業本部

プレート式熱交換器 (PHE)

- 製品の特長**
- 日本で初めて「プレート式熱交換器」の開発・販売
  - 世界最大級プレート式熱交換器 (UX-160) の製造
- 誇れる技術**  
プレス成型



- 設備の特長**
- 世界一大きい4万トンプレスマシンを装備
  - 世界初の2万トン自動プレスラインを装備

### 主力製品



●プレート式熱交換器 (PHE)

プレート式熱交換器  
国内シェア  
**60%**

## バルブ事業本部

- 製品の特長**
- 日本で初めて「SUS製ボールバルブ」の開発・販売
  - 小口径から大口徑、テフロンタッチからメタルタッチ、汎用品から特殊品までを開発・製造
  - 用途は液体・気体はもとより、蒸気、粉体、粒体など広い範囲で、また高粘度、高温、高圧など厳しい条件の分野にも使用可能
- 誇れる技術** 機械加工



### 設備の特長

- 縦型5軸複合加工機  
大口徑バルブの加工に対応。旋削と5軸マシニング加工を兼ね備え、高精度、高効率な加工が可能
- マルチタスク加工機  
ボールバルブ本体の機械加工を行う工程集約型設備。夜間無人の24時間連続加工が可能
- 切粉圧縮機  
切粉の集積スペース削減と切粉に付着した切削油を搾り出し、再利用を可能とするなど環境にも配慮した設備

### 主力製品



特殊ボールバルブ  
業界  
トップクラス

面積概要  
敷地面積 29,452㎡  
総延床面積 56,464㎡  
建築面積 19,139㎡

液流染色機  
国内シェア  
**90%**

医薬用滅菌装置  
国内(輸液市場)シェア  
**90%**

レトルト殺菌装置  
国内シェア  
**70%**

液体殺菌装置  
国内(醸造業界)シェア  
**90%**

### 設備の特長

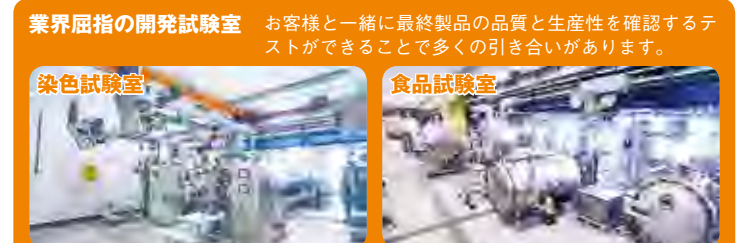
- 日本で初めてステンレスのMIG自動溶接機・溶接技術を実用化
- レーザー加工機  
タンク加工前にクリーンカットでノズル孔をあける装置

### 主力製品



## プロセスエンジニアリング事業本部

- 製品の特長**
- 日本で初めて「高温高圧液流染色機サーキュラー」の開発・販売
  - 世界初の短時間液流染色機 (CUT-R) ※当時の1/4
  - 日本で初めてSUS製レトルト殺菌装置 (RCS) の開発・販売
  - 世界で初めて脱酸素剤、添加物を使わず流通できる無菌米飯プラントの開発
- 誇れる技術** 溶接、製缶



業界屈指の開発試験室  
お客様と一緒に最終製品の品質と生産性を確認するテストができることで多くの引き合いがあります。