

ピュアスチーム発生装置 蒸留水製造装置

REB



いの、技術に想いをのせて

HISAKA

ピュアスチーム発生装置(REB-1型)

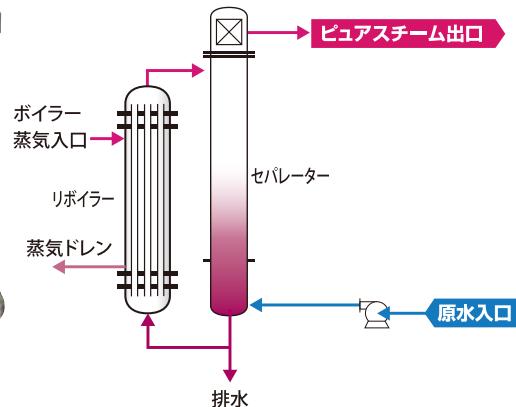
日阪のピュアスチーム発生装置は、医薬品製造工程で使用される各種機器、タンク、配管類の滅菌に必要なパイロジエンフリーのピュアスチームを供給するための発生装置です。

医薬品製造工程だけでなく、病院や研究所、食品・化粧品工業などピュアスチームを必要とするさまざまな分野で活用されています。



特長

- 全自動で運転をおこないます。
- 高純度の蒸気が得られます。(特殊な高性能気液分離器を内蔵)
- 後行程にコンデンサーを設けることにより、ピュアスチーム不要時に高純度の蒸留水(注射用水WFI)を製造することもできます。
(オプション)
- 小型で設置スペースをとりません。
- EU-GMPにも対応。(オプション)



仕様一覧表

型式	ピュアスチーム量 ^{*1} (kg/h)	外形寸法 (幅×奥行き×高さ)	重量 (運転時 kg)	適用法規
REB-1-50	50	920×900×1800	240	小型圧力容器
REB-1-110	110	1250×850×2080	400	小型圧力容器
REB-1-220	220 ^{*2}	1570×840×2200	450	小型圧力容器
REB-1-330	330 ^{*2}	1460×840×2350	590	小型圧力容器
REB-1-500	500	1880×990×3100	900	第一種圧力容器
REB-1-800	800	2100×1200×3500	1150	第一種圧力容器
REB-1-1300	1300	1700×1600×3660	1700	第一種圧力容器
REB-1-1800	1800	2200×1700×3800	2000	第一種圧力容器

*1.ピュアスチーム量は、元蒸気圧0.5MPa、ピュアスチーム圧力0.2MPa時の値です

*2.予熱器(オプション)追加によりピュアスチームの発生量を1割程度増加することができます

小容量蒸留水製造装置(REB-2型)

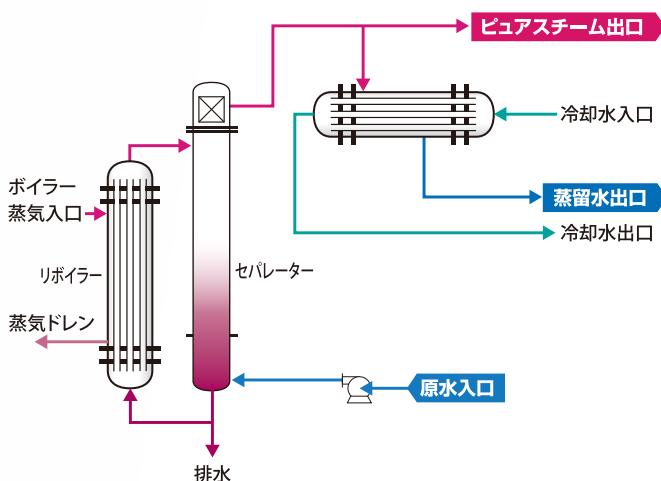
日阪の小容量蒸留水製造装置は、ピュアスチーム発生装置から得られる高純度の蒸気を凝縮させ、蒸留水を製造するための装置です。

注射用水(WFI)用だけでは無く、調合用・洗浄用など高純度な蒸留水を必要とするさまざまな分野で活用されています。



特長

- 全自動で運転をおこないます。
- 高純度の蒸留水が得られます。(特殊な高性能気液分離器を内蔵)
- バッファータンクを設けることにより、蒸留水とピュアスチームを同時に使用することも出来ます。
- 小型で設置スペースをとりません。
- EU-GMPにも対応(オプション)



■仕様一覧表

型式	純水量※1 (lit/h)	外形寸法 (幅×奥行き×高さ)	重量 (運転時 kg)	適用法規
REB-2-50	50	920×1400×1800	450	小型圧力容器
REB-2-110	110	1250×1450×2100	650	小型圧力容器
REB-2-220	220※2	1570×1450×2200	750	小型圧力容器
REB-2-330	330※2	1460×1500×2350	940	小型圧力容器
REB-2-500	500	1880×1600×3100	1300	第一種圧力容器
REB-2-800	800	2100×1900×3500	1600	第一種圧力容器
REB-2-1300	1300	1700×2300×3660	2200	第一種圧力容器
REB-2-1800	1800	2200×2400×3800	2550	第一種圧力容器

※1.純水量は、元蒸気圧0.5MPa、ピュアスチーム圧力0.2MPa時の値です

※2.予熱器(オプション)追加により純水の発生量を1割程度増加することができます

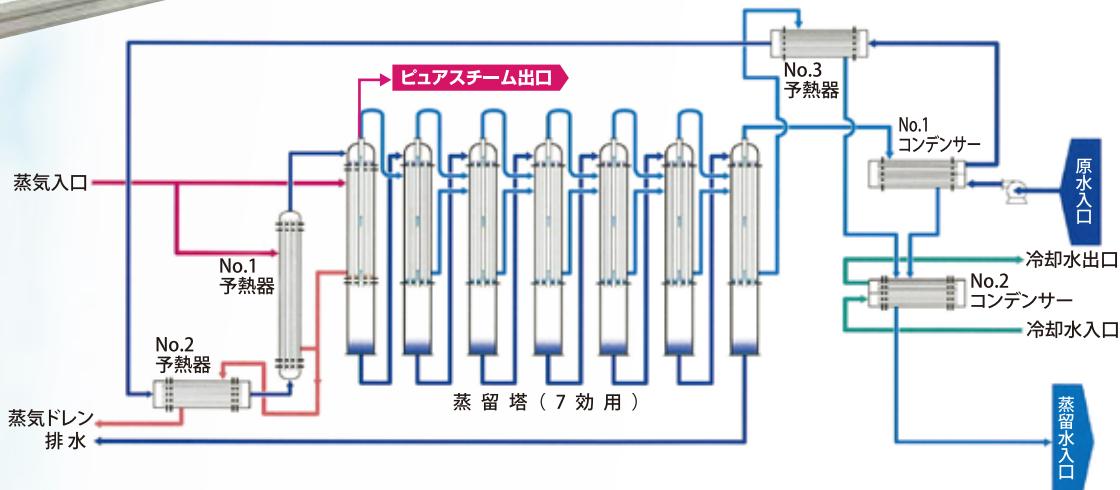
蒸留水製造装置

日阪は長年にわたり熱に関するノウハウを積み重ね、優れた蒸発蒸留技術を培ってきました。この蒸発蒸留技術をベースにオリジナルの医薬用蒸留水製造装置を開発し、カスタムエンジニアリングを基本に販売から設計・製造・サービスまでおこなっています。



特長

- ご要望によりオリジナルタイプを製造します。
- 3効用～7効用のバリエーションがあります。
- 安定したバイロジエンフリー水（注射用水WFI）が得られます。（新方式の気液分離機構）
- ピュアスチームも採取できます。（オプション）
- 本体、給水ポンプ、自動制御盤の全てがスキッドに設置されてコンパクトになっています。



■仕様一覧表

型 式	純 水 量 (lit/h)	外 形 尺 法 (幅×奥行き×高さmm)	重 量 (運転時 kg)	蒸 气 量 (kg/h)	冷 却 水 量 (m ³ /h)
REB-P5/3-500	500	2200×1400×3600	1640	202	0.73
REB-P5/3-1000	1000	2400×1500×3600	1860	404	1.45
REB-P5/5-2000	2000	3200×1600×4000	3950	635	1.70
REB-P5/5-3000	3000	3400×1700×4000	4300	950	2.50
REB-P5/7-4000	4000	4800×1800×4500	5320	820	2.00
REB-P5/7-5000	5000	5400×1900×4500	5800	1050	2.50

※当装置は全て、第一種圧力容器です

日阪製作所のクリーン化への対応

清潔な作業環境で機器のクリーン化への対応

日阪では、医薬品用設備などの高いクリーン度が要求される機器を対象にした専用組立エリアを工場内に常設しています。これまで部品洗浄を行うことで付着異物を除去してきましたが、組み立て時に装置を汚染してしまうこと自体を防止するため、専用エリアで組み立てを実施し、よりクリーン度の高い製品の提供を目指しています。



クリーンエリア専用工具による組み立て

SUS製工具を使用して、工具からの鉄粉混入を防止

粉塵などの異物を徹底ブロック

準備室とクリーンエリアの2段構えで異物混入を防止

大型装置の組み立ても可能

工場内スペースを最大限に利用することで大型装置の組み立ても可能



●カタログの仕様は、予告なしに変更する場合があります。お引き合の際ご確認ください。

株式会社日阪製作所 プロセスエンジニアリング事業本部

営業部 医薬機器営業課

奈良:〒630-0101 奈良県生駒市高山町8916-10

TEL :0743-25-2901 FAX :0743-25-2911

東京:〒104-0031 東京都中央区京橋1-19-8 京橋OMビル2F

TEL :03-5250-0780 FAX :03-6671-9178

URL:<https://www.hisaka.co.jp/pharmacy/>



株式会社日阪製作所プロセスエンジニアリング事業本部は
ISO9001およびISO14001の認証を取得しています。

株式会社日阪製作所 生駒事業所はISO45001の
認証を取得しています。