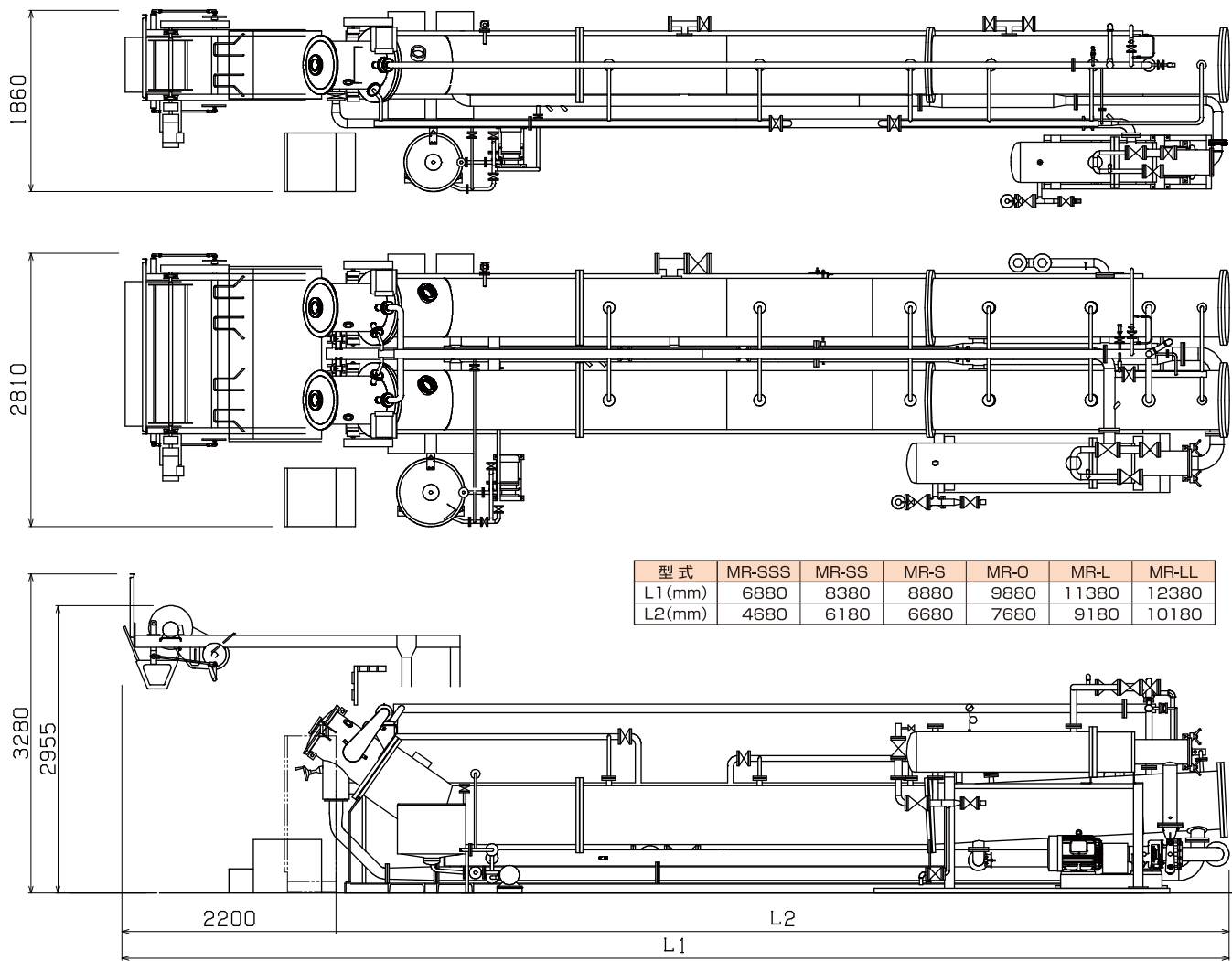


Model
CUT MR

Multi Circular Rapid



型式	MR-SSS	MR-SS	MR-S	MR-O	MR-L	MR-LL
L1(mm)	6880	8380	8880	9880	11380	12380
L2(mm)	4680	6180	6680	7680	9180	10180

■CUT-MR型 液流染色機シリーズ

仕様	型式	MR-1 ^{SSS}	MR-1 ^{SS}	MR-1 ^S	MR-1	MR-1 ^L	MR-2	MR-2 ^L
容量		30～40kg	40～70kg	70～100kg	90～120kg	120～150kg	180～240kg	240～300kg
液量		300～400lit	400～700lit	550～1000lit	700～1000lit	900～1200lit	1400～2000lit	1800～2400lit
染色槽		最高使用圧力：0.490MPa 最高使用温度：140℃						
電動機容量		7.5kW	11kW	15kW	15kW	15kW	30kW	30kW
50℃→130℃		20min(蒸気圧力:0.590MPa)						
130℃→90℃		15min(冷却水:20℃ 0.120～0.250MPa)						
蒸気消費量		56kg	88kg	124kg	136kg	168kg	272kg	336kg
冷却水必要量		0.56m³	0.88m³	1.24m³	1.36m³	1.68m³	2.72m³	3.36m³

●カタログの仕様は、予告なしに変更する場合があります。お引き合いの際ご確認ください。

 株式会社 日阪製作所 プロセスエンジニアリング事業本部

営業部 染色仕上機器営業課
奈良:〒630-0101 奈良県生駒市高山町8916-10
TEL :0743-25-2902 FAX :0743-25-2912
東京:〒104-0031 東京都中央区京橋1-19-8 京橋OMビル2階
TEL :03-5250-0780 FAX :03-3562-2759
本社:〒530-0057 大阪府大阪市北区曽根崎2-12-7 清和梅田ビル20階

URL:<https://www.hisaka.co.jp/textile/>



株式会社日阪製作所プロセスエンジニアリング事業本部はISO9001およびISO14001の認証を取得しています。

株式会社日阪製作所 生駒事業所はISO45001の認証を取得しています。

DF-CJ000202
23.12. YMZN

Model
CUT MR

Multi Circular Rapid



いけ、技術に想いをのせて

HISAKA

マルチサーキュラー

簡単操作・省スペース設計のCircular!
高機能オプションと合わせて、さらに染色工場の生産性向上・コスト低減・
人為差解消に貢献します。

■加工実績(例):CUT-MR-1L型

用途	組織	素材	混率	目付(g/m)	投入量(kg)	液量(lit)	浴比
衣料	ベア天	C/PU	92/8	371.4	130.0	1400	10.8
衣料	ベア天	Ny/PU	90/10	203.9	110.0	800	7.3
衣料	織物	PET/C/PU	66/30/4	236.0	150.0	1200	8.0
インナー	トリコット	CDP/PU	80/20	531.3	120.0	1100	9.2
インナー	トリコット(極細繊維)	PET/PU	80/20	550.0	110.0	1000	9.1
インナー	トリコット	Ny/R/T/PU	51/31/15/3	42.9	140.0	1200	8.6
資材・衣料	不織布(人工皮革)	PET	100	466.7	135.0	1200	8.9
資材(カーシート)	トリコット	PET	100	600.0	144.0	1200	8.3
資材(カーシート)	ジャージ	PET	100	580.0	174.0	1200	6.9
資材(インテリア)	織物	PET	100	294.1	145.0	1200	8.3
芯地	織物	Ny	100	54.0	100.0	1000	10.0
芯地	織物	PET	100	22.5	120.0	1000	8.3
裏地	ツイル(30d)	PET/CDP	50/50	72.0	108.0	1100	10.1
裏地	マイクロタフタ	PET	100	121.0	120.0	1200	10.0

Model MR型

■生産性向上・コスト低減

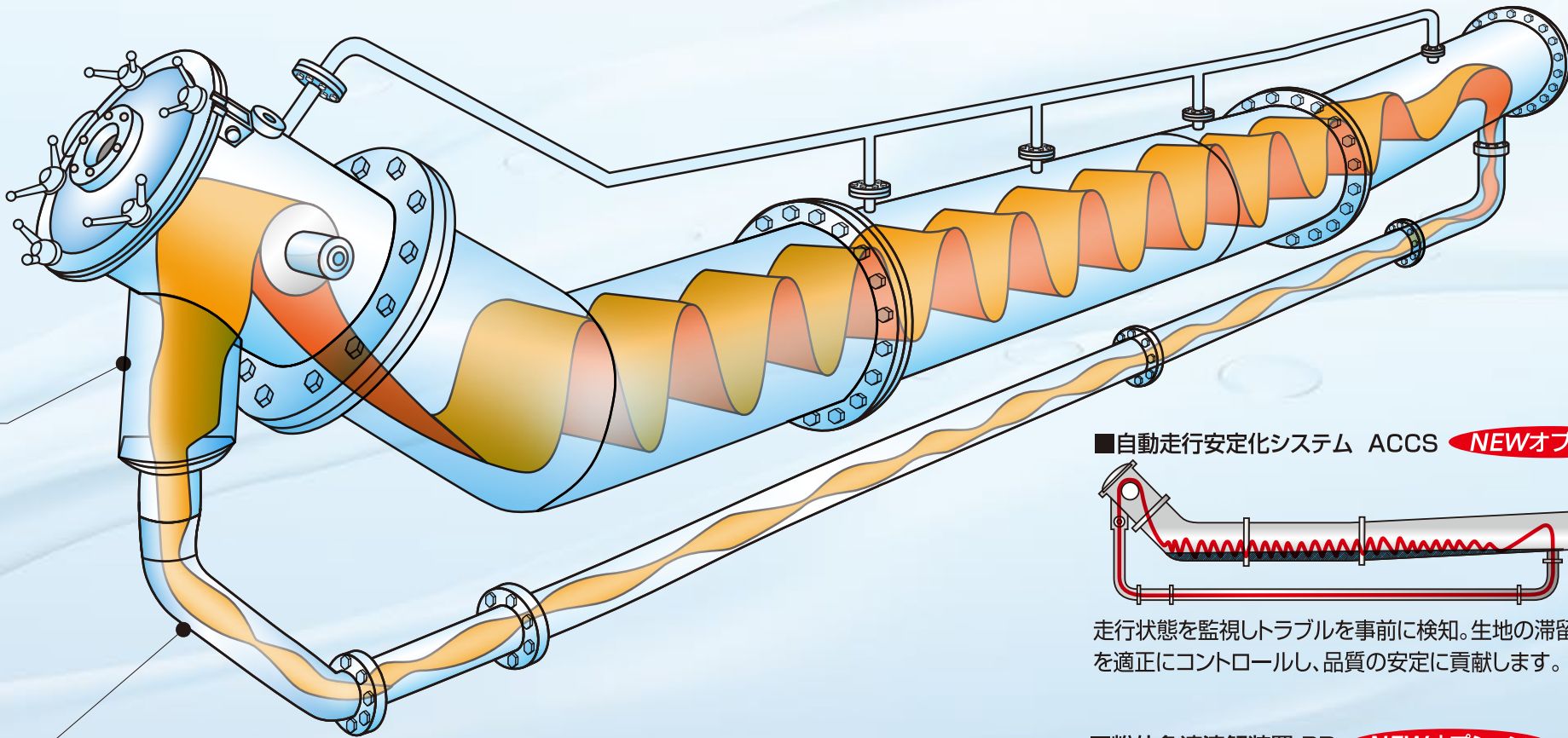
- 新構造により、有効内容積を向上(従来比15%UP)させ、高難度品のシワ問題解消に寄与。

■簡単操作・省スペース設計

- 洗練されたシンプル構造により操作性が向上し、作業負担やロスを低減。
- 各種高機能オプションの設置スペースを確保。

■事故率低減・再現性向上

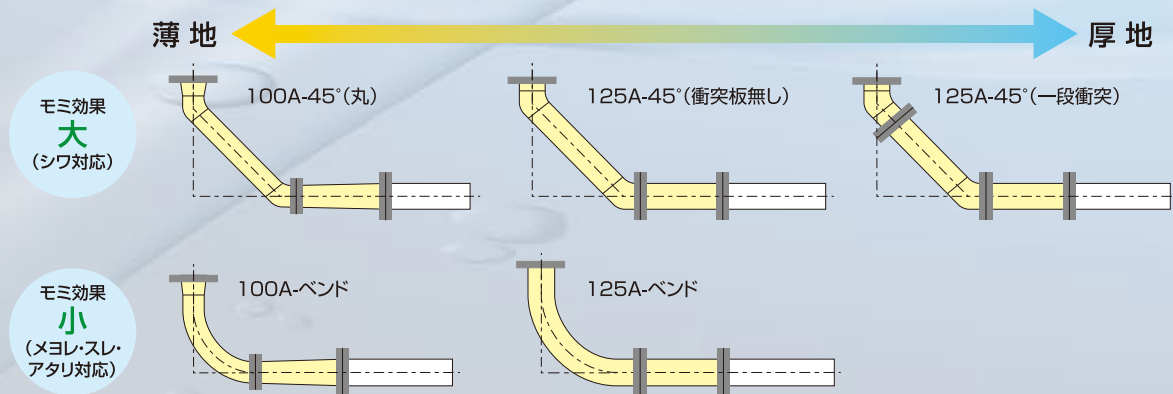
- 前後部の特殊内槽により、後部詰まりの解消と滞留バランスの均一化を実現。低温時から高温時まで安定した走行を確保。
- 後部特殊内槽の採用で、従来の低ノズル圧化によるメヨレ・スレ・アタリや毛羽立ちなど加工欠点を解消。



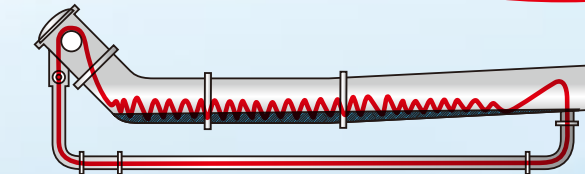
各種ノズル(選択仕様)

- スパン(S)ノズル (φ70・80・90・110・130)
適度な噴射角度と流量を兼ね備えた汎用ノズル
- SFノズル (φ70・80・90・110・120)
スパンノズルとフィラメントノズルの長所を兼ね備えたノズル
- フィラメント(F)ノズル (φ50・70・80・90・100・110)
強い噴射力があり、モミ効果が得られるノズル
- 平行(P)ノズル (φ50・70・80・90・110)
噴射角度を平行にし、流量で生地の移送を行うため、ソフト加工に適するノズル

各種下部ノズル(選択仕様)

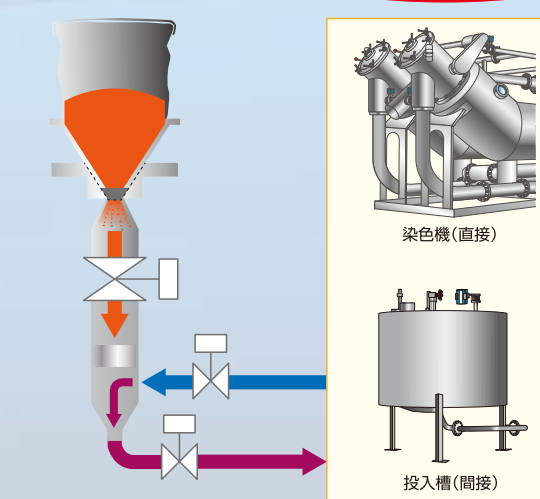


■自動走行安定化システム ACCS NEWオプション



走行状態を監視しトラブルを事前に検知。生地滞留を適正にコントロールし、品質の安定に貢献します。

■粉体急速溶解装置 RD NEWオプション



粉体をより「早く」、より「均一」に溶解します。

■その他オプション

- ・pH制御システム
- ・群管理システム
- ・高温排水水洗システム HTRS
- ・自動設定システム EDICS
- ・助剤・染料注入システム
- ・染料溶解装置 HDE
- ・低液釜洗浄システム LLR
- ・ダイキッチンシステム
- ・オゾン漂白システム
- ・廃熱回収システム