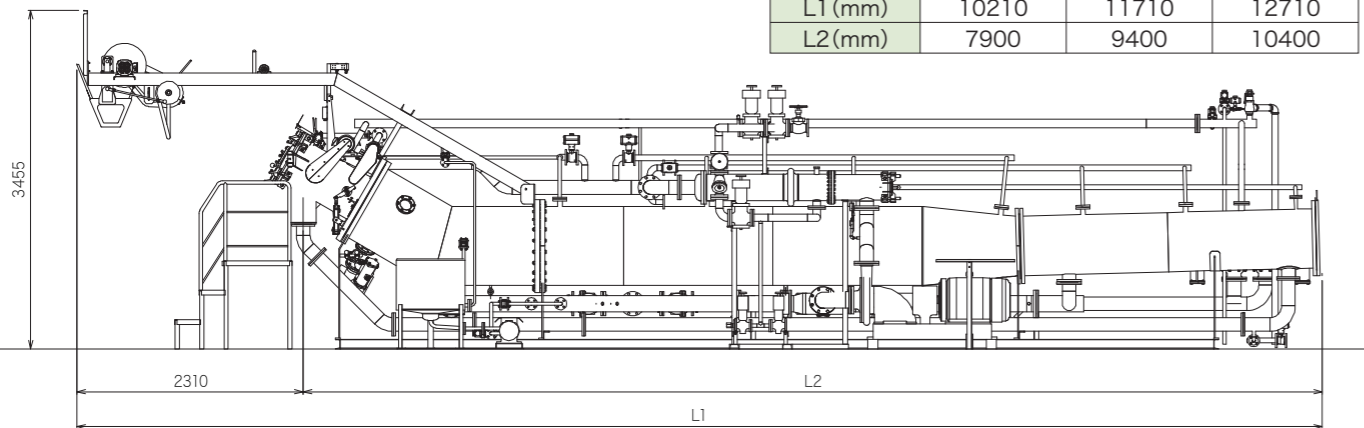
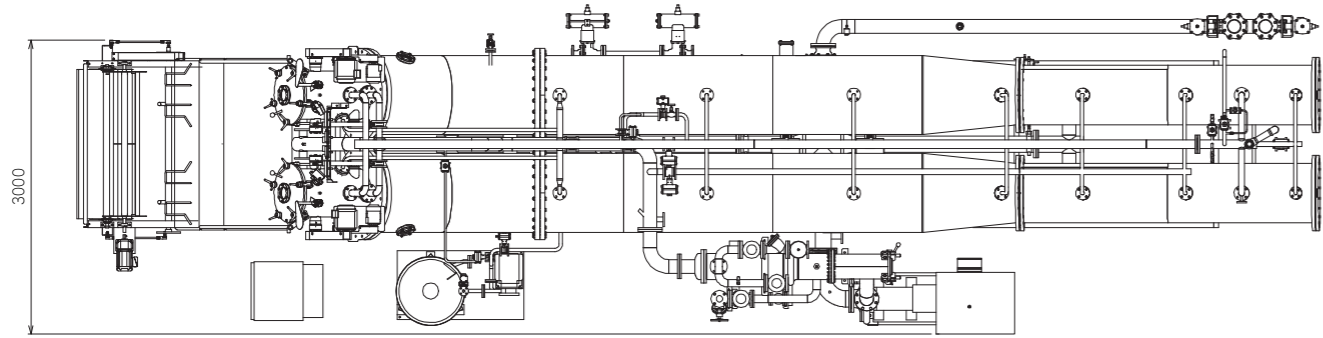
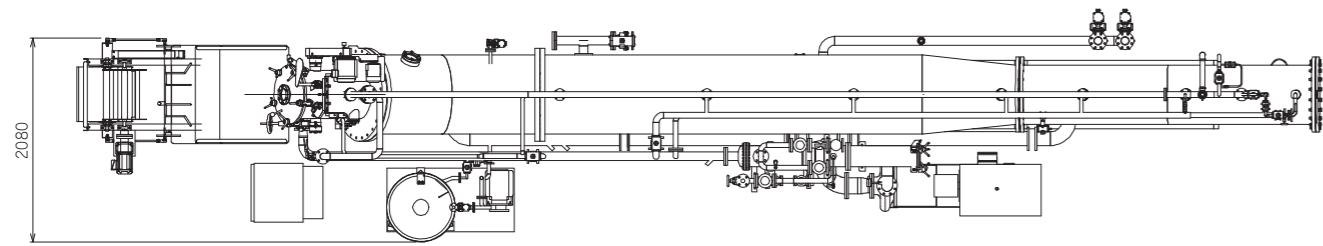


Model CUT SG

Squeeze Circular Rapid



型式	SG-1/2	SG-1L/2L	SG-1LL/2LL
L1 (mm)	10210	11710	12710
L2 (mm)	7900	9400	10400

■CUT-SG型 液流染色機シリーズ

仕様	型式	SG-1	SG-1L	SG-1LL	SG-2	SG-2L	SG-2LL
液量 Lit		1000-1500	1350-2000	1800-2300	2000-3000	2700-4000	3600-4600
容量 kg		135-240	180-330	240-400	270-480	360-660	480-800
染色槽		最高使用圧力:0.490MPa 最高使用温度:140℃					
電動機容量		37kW	37kW	37kW	55kW	55kW	55kW
50℃→130℃		20min(蒸気圧力:0.59MPa)					
130℃→90℃		15min(冷却水:20℃ 0.12~0.25MPa)					

株式会社日阪製作所 プロセスエンジニアリング事業本部はISO9001およびISO14001の認証を取得しています。

株式会社日阪製作所 生駒事業所はISO45001の認証を取得しています。

●カタログの仕様は、予告なしに変更する場合があります。お引き合いの際ご確認ください。

株式会社日阪製作所 プロセスエンジニアリング事業本部

営業部 染色仕上機器営業課

奈良:〒630-0101 奈良県生駒市高山町8916-10

TEL:0743-25-2902 FAX:0743-25-2912

東京:〒104-0031 東京都中央区京橋1-19-8 京橋OMビル2階

TEL:03-5250-0780 FAX:03-3562-2759

本社:〒530-0057 大阪府大阪市北区曾根崎2-12-7 清和梅田ビル20階

プロセスエンジニアリング事業本部

染色仕上機器 WEBサイト

<https://www.hisaka.co.jp/textile/>



製品カタログ



DF-CJ000500
24.06 ITP

Model CUT SG

Squeeze Circular Rapid



いけ、技術に想いをのせて

HISAKA

Squeeze Circular Rapid

CUT-SG型

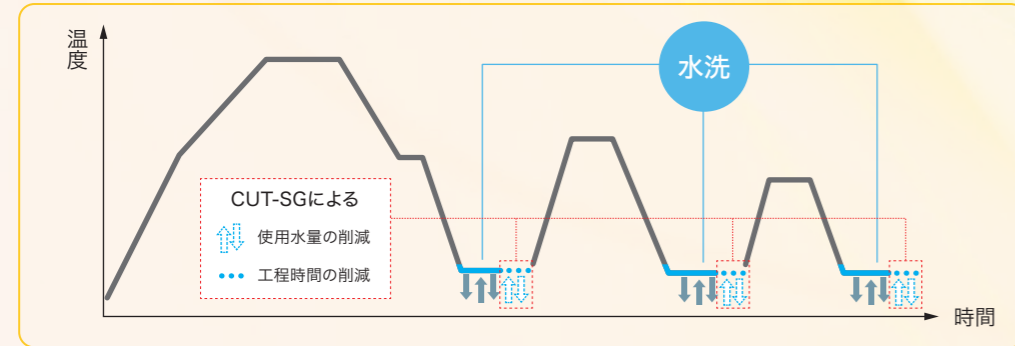


日阪製作所は持続可能な開発目標 (SDGs) を支援しています。

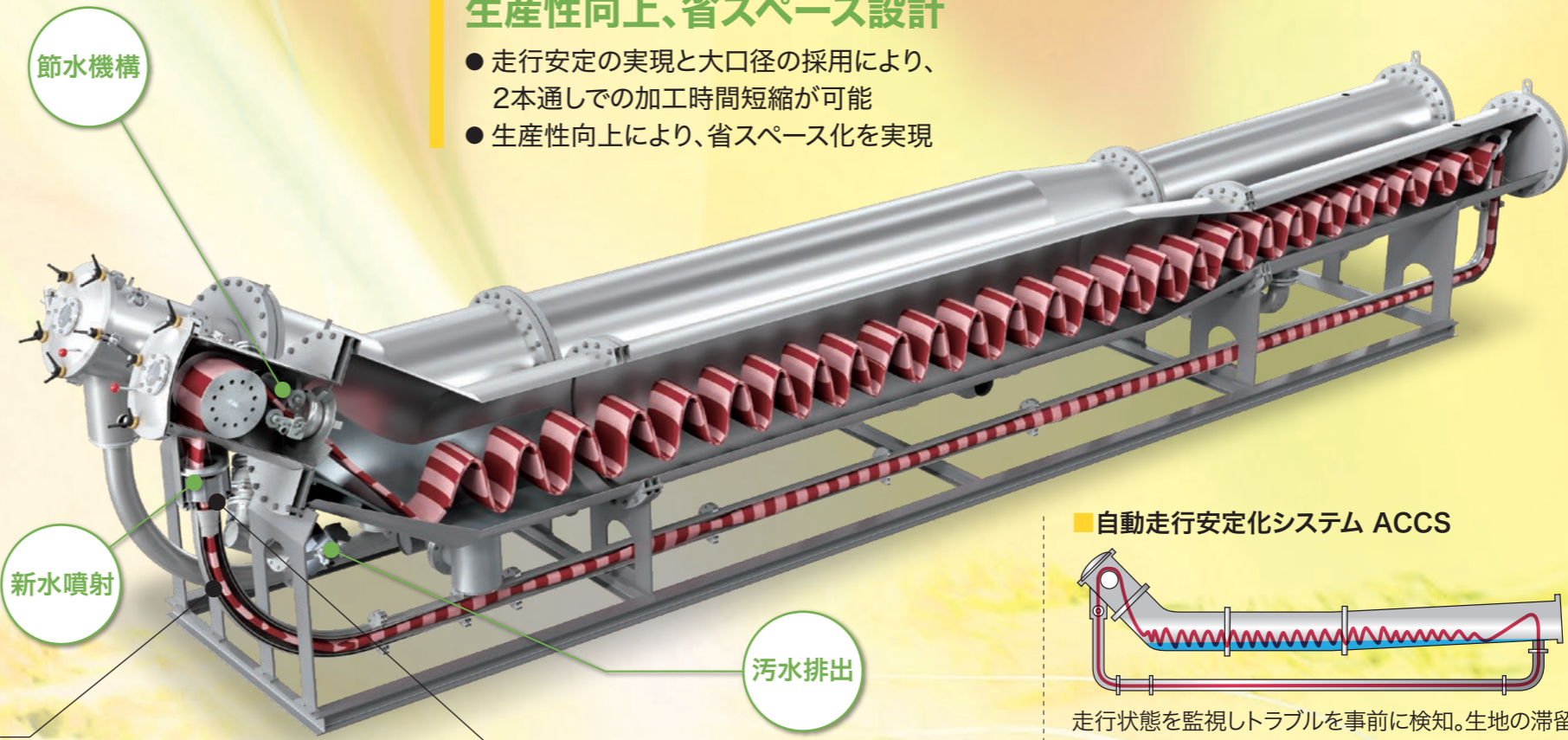
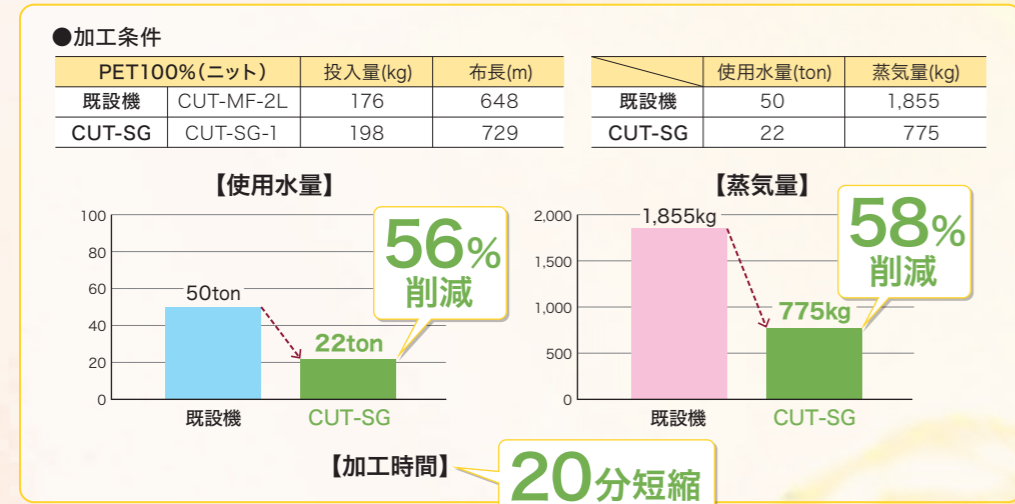
節水機構を搭載した節水・環境配慮型Circular!

節水による省エネ、時短を実現するとともに、大容量加工にも対応します!

■染色加工の水洗工程における節水、時短のイメージ



■従来機との比較(1バッチあたり)



省エネ・時短

節水機構の搭載により、水洗工程における節水・時短を実現
小型熱交換器の採用により浴比低減を実現
例)ポリエステル織物・ニットの浴比1:4~6

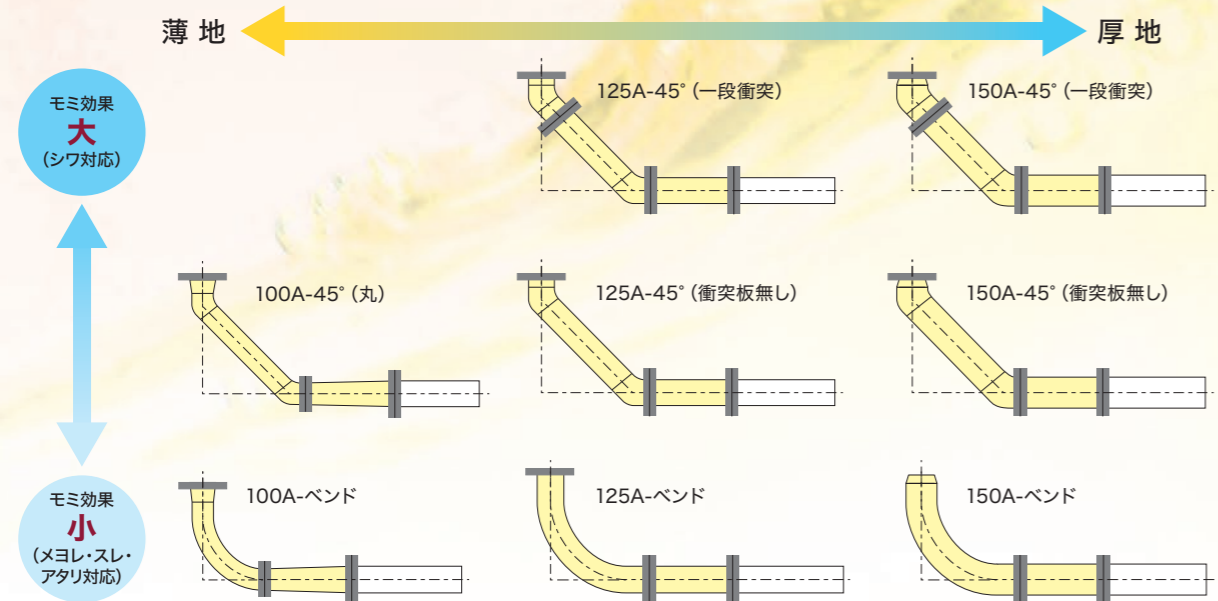
作業環境改善

生地を取り出し時にも節水機構を活用することで水の飛散を防止

生産性向上、省スペース設計

- 走行安定の実現と大口径の採用により、2本通しでの加工時間短縮が可能
- 生産性向上により、省スペース化を実現

各種下部ノズル(選択仕様)



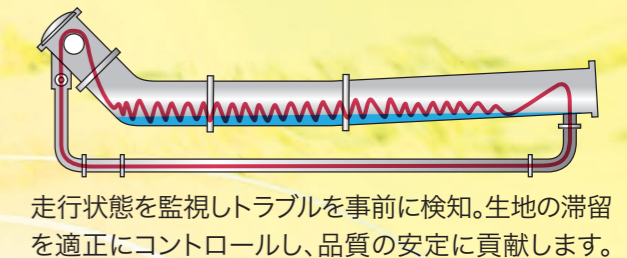
各種ノズル(選択仕様)

- スパン(S)ノズル (φ70・80・90・110・130)
適度な噴射角度と流量を兼ね備えた汎用ノズル
- SFノズル (φ70・80・90・110・120)
スパンノズルとフィラメントノズルの長所を兼ね備えたノズル
- フィラメント(F)ノズル (φ50・70・80・90・100・110)
強い噴射力があり、モミ効果が得られるノズル
- 平行(P)ノズル (φ50・70・80・90・110)
噴射角度を平行にし、流量で生地移送を行うため、ソフト加工に適するノズル

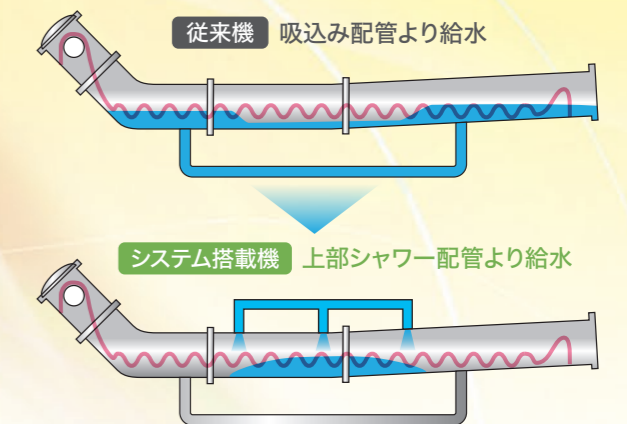
■その他オプション

- pH制御システム
- 群管理システム
- 高温排水水洗システム HTRS
- 助剤・染料注入システム
- 染料溶解装置 HDE
- 低液釜洗浄システム LLR
- ダイキッチンシステム
- 廃熱回収システム

■自動走行安定化システム ACCS



■時雨システム



二浴目の給水均等化により、加工及び水洗の走行安定化を実現します。

※本システムは低液釜洗浄システム LLRのオプションとなります。