スペシャル サーキュラーサ Model SP型

ハイファッション分野からスポーツ・インナー分野において今までにない品質と生産性を提供!!
●デリケートな素材の染色性と品質を大幅に改善
●液流染色機では対応できなかったシワ、メレリン、スレ・アタリを解消（ジッガー、ビーム染色を液流染色で!!）

高 品 位
●合繊薄地織物（15〜30d）でのシワ、メレリン、スレ・アタリ品位向上。
  例）ナイロンフィルマント薄地織物（15〜30d）など
  ナイロン加工系織物（15〜50d）など
  ポリエチルフィルマント薄地織物（20〜30d）など
●合繊ストレッチ織物のシワ、スレ・アタリ品位向上。
  例）ナイロン／PU織物など
  ポリエチル／PU織物など
  CDP／PU織物など

生 産 性
●高速運転化により均染性が向上し時間短縮が可能。
  従来比10〜20%の高速化が図られ、昇温時間や洗浄時間などの時間短縮が可能。
●事故率、再加工率の低減により加工ロスを低減。
  品位トラブルによるC反、R反を低減し、生産効率を高め、無駄な加工コストを削減。

■加工実績：（例）CUT-SP-1型

<table>
<thead>
<tr>
<th>品種</th>
<th>目付(g/m)</th>
<th>重量(㎏/反)</th>
<th>投入量(反)</th>
<th>m</th>
<th>kg</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>ナイロンリップ（20dフィラメント糸）</td>
<td>58</td>
<td>2.9</td>
<td>12</td>
<td>300×2</td>
<td>34.8</td>
</tr>
<tr>
<td>ナイロンリップ（30d中空糸）</td>
<td>76</td>
<td>3.8</td>
<td>16</td>
<td>400×2</td>
<td>60.8</td>
</tr>
<tr>
<td>ナイロン単糸（12d加工糸）</td>
<td>22</td>
<td>1.1</td>
<td>10</td>
<td>500×1</td>
<td>11.0</td>
</tr>
<tr>
<td>ナイロン系織物</td>
<td>220</td>
<td>11.0</td>
<td>10</td>
<td>500×1</td>
<td>110.0</td>
</tr>
<tr>
<td>ナイロン系織物</td>
<td>240</td>
<td>12.0</td>
<td>8</td>
<td>400×1</td>
<td>96.0</td>
</tr>
<tr>
<td>ポリエチル／PU織物</td>
<td>190</td>
<td>9.5</td>
<td>10</td>
<td>500×1</td>
<td>95.0</td>
</tr>
<tr>
<td>ポリエチルタフタ（20dフィラメント糸）</td>
<td>66</td>
<td>3.3</td>
<td>12</td>
<td>300×2</td>
<td>39.6</td>
</tr>
</tbody>
</table>

■CUT-SP型 液流染色機シリーズ

<table>
<thead>
<tr>
<th>種類</th>
<th>型式</th>
<th>SP-15S</th>
<th>SP-15</th>
<th>SP-15</th>
<th>SP-1</th>
<th>SP-1S</th>
<th>SP-2</th>
<th>SP-2S</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>容量</td>
<td>30〜40kg</td>
<td>40〜70kg</td>
<td>70〜100kg</td>
<td>90〜120kg</td>
<td>120〜150kg</td>
<td>180〜240kg</td>
<td>240〜300kg</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>液量</td>
<td>300〜400liter</td>
<td>400〜700liter</td>
<td>550〜1000liter</td>
<td>700〜1000liter</td>
<td>900〜1200liter</td>
<td>1400〜2000liter</td>
<td>1800〜2400liter</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>染色槽</td>
<td>最高使用圧力:0.490MPa</td>
<td>最高使用温度:140℃</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>電動機容量</td>
<td>7.5kW</td>
<td>11kW</td>
<td>15kW</td>
<td>15kW</td>
<td>15kW</td>
<td>30kW</td>
<td>30kW</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>50℃→130℃</td>
<td>20min（蒸気圧力:0.590MPa）</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>130℃→90℃</td>
<td>15min（冷却水:20℃0.120〜0.250MPa）</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>蒸気消費量</td>
<td>56g</td>
<td>88g</td>
<td>124g</td>
<td>136g</td>
<td>168g</td>
<td>272g</td>
<td>336g</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>冷却水必要量</td>
<td>0.56㎥</td>
<td>0.88㎥</td>
<td>1.24㎥</td>
<td>1.36㎥</td>
<td>1.68㎥</td>
<td>2.72㎥</td>
<td>3.36㎥</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>
1 リールレス効果
布帛の走行とノズルの噴射角度を最適化することにより、無駄なテンションが軽減され、布帛にダメージを与えず、リール独特のシワ等の欠点を改善します。

2 特殊内槽構造
弊社独自の特殊内槽により、安定した走行と均一な滞留を実現し、今までにない高品質が得られます。

OPTION
低液紡洗浄システム（LLR）
- 洗浄時間を大幅に短縮（30〜50%以上）
- エネルギー・薬品・使用水の大幅削減（50〜70%）

OPTION
高濃縮染液洗浄システム（HTRS）
- 時間短縮
- 助剤を削減
- 燃エネルギー

OPTION
pHコントロールシステム
- 再現性の向上
- 助剤を削減
- 品質の向上

現在のpH値を全生産域で連続的に検知しつつ、酢酸を予定量ポンプにより注入する量と速度を常にコントロールし、設定pH値制御を実施します。
高機能システム
染色加工の合理化を支援する高機能システムは、品質・生産性・再現性のほか省エネ、環境負荷低減にも貢献。

高温排液水洗システム(HTRS)
● 生産性向上（時間短縮）
● ユーティリティ削減
● 堅牢度などの品質向上
● 染色事故（染汚れ防止）

低液釜洗浄システム(LLR)
● 複合化による釜洗回数UP
の悩みを解消
● 濃度・時間制を大幅減
（従来比1/3）

合理化システム
● 運転条件設定管理システム（EDIC'S）
● 生産管理システム
● 染料・助剤自動計量システム
● 染料・助剤自動注入システム
● 送風送液システム
● pHコントロールシステム

染料溶解システム(HDE)
● 染料溶解の手間を省略
● 染料不溶解の悩み解消
● 任意工程での溶解注入可能
● 染料の準備が簡単

---

<table>
<thead>
<tr>
<th>型式</th>
<th>L1 (mm)</th>
<th>L2 (mm)</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>CUT-SP-1²/2²</td>
<td>8650</td>
<td>6600</td>
</tr>
<tr>
<td>CUT-SP-1/2</td>
<td>9650</td>
<td>7600</td>
</tr>
<tr>
<td>CUT-SP-1²/2¹</td>
<td>11150</td>
<td>9100</td>
</tr>
</tbody>
</table>

---

株式 会社
白阪製作所
プロセスエンジニアリング事業本部
染色仕上機器営業部

http://www.hisaka.co.jp/textile/