

空調用 高NTUプレート式熱交換器

SX-70



大容量のDHCプラントに対応できる大型器

SX-70は1000冷凍トン規模の大温度差システムにも対応できます。大型プレートの日阪が大容量のDHCプラントの熱交換ソリューションとして提供できる大型器です。NTUが3~10の温度条件での最適設計が可能な「SXシリーズ」は、優れた熱回収率とコンパクト性を同時に実現することで、DHCのみならず多くの用途にも使われており、高い熱回収率や耐圧性能によって、DHCプラントのインシヤルおよびランニングコスト低減、省エネルギーに寄与しています。

密閉式循環水システムで図1のような温度条件で1000冷凍トンの負荷を考えますと、循環量は600m³/hで5℃の温度変化です。これを図2のように温度変化を10℃に変えると循環量が半分の300m³/hになりNTUが5→10と高くなりますが、負荷熱量は同じです。このように循環量を変えることによって設備コストと運転コストは大幅に下げることができます。下表の他、循環量の低減によりユーザー側のファン動力やダクトサイズの低減も期待できます。

循環量を変えることによる、設備コストと運転コストの低減例

低減項目	NTU=5	NTU=10	メリット
循環量	600m ³ /h	300m ³ /h	—
配管サイズ	300A*	200A*	小口径化、保温材の低減
ポンプ動力(揚程20m)	55kW*	30kW*	ポンプの消費電力の低減
ポンプ動力(揚程30m)	75kW*	45kW*	

* 弊社試算による値

図1 密閉式循環水システム NTU=5の場合

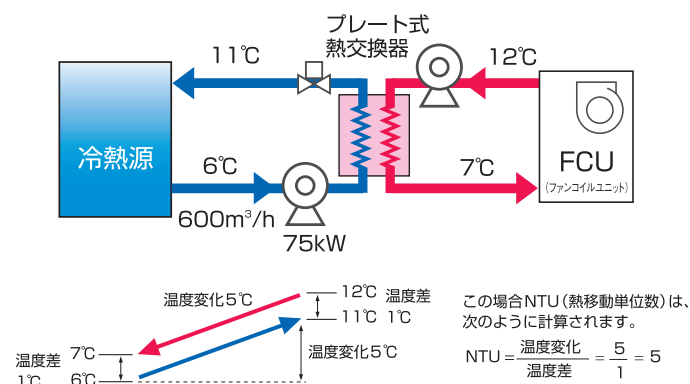
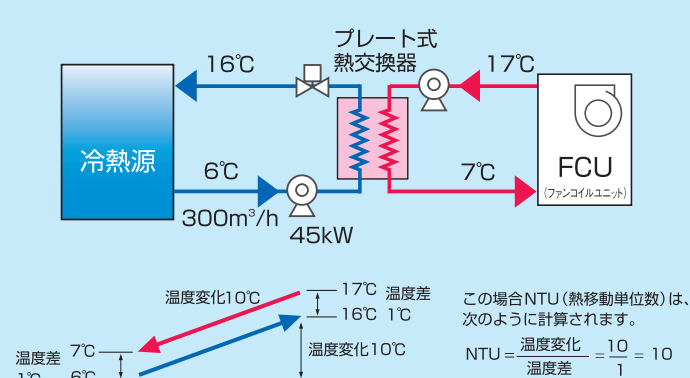
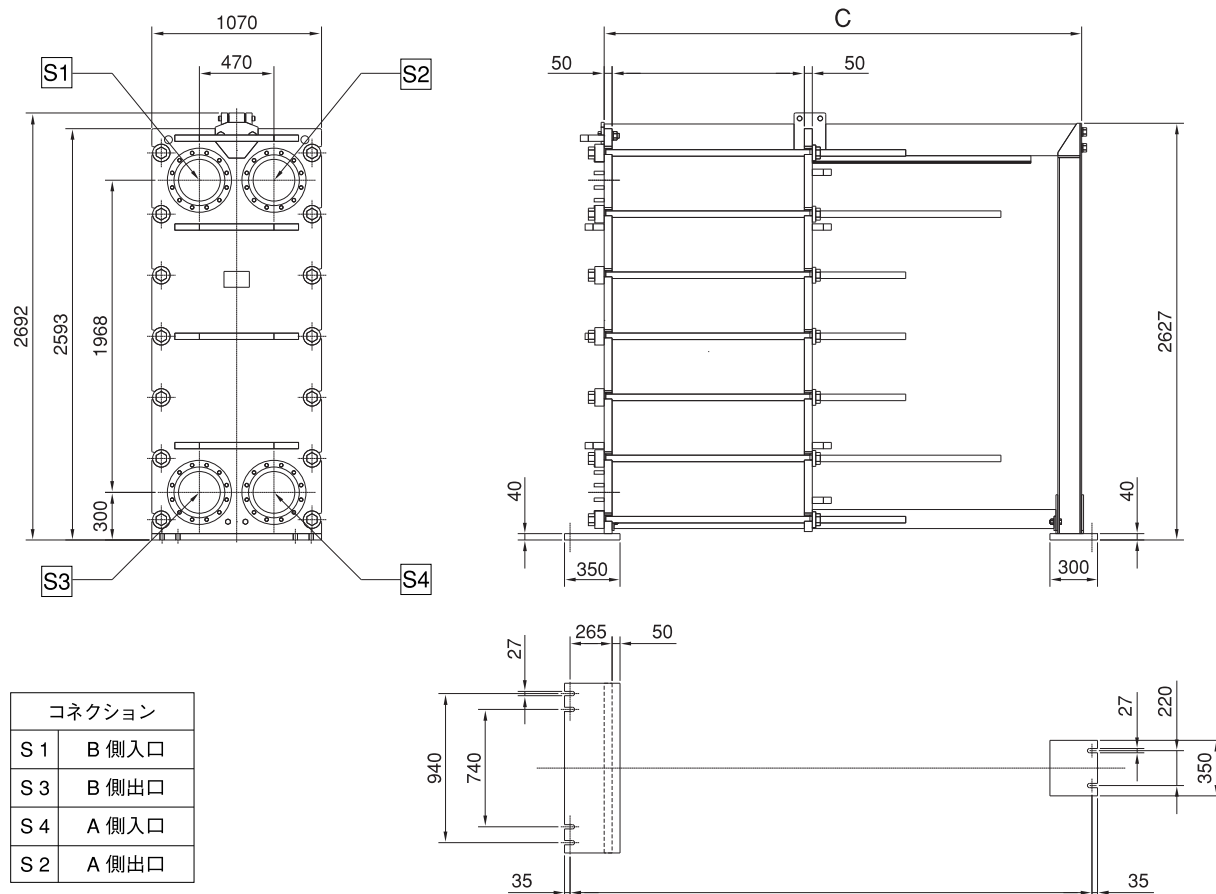


図2 密閉式循環水システム NTU=10の場合



HISAKA PLATE HEAT EXCHANGER TECHNICAL INFORMATION

外形寸法図



仕様

最大処理量	21,430 ℓ/min	<ul style="list-style-type: none"> ●プレート材質：SUS304、SUS316など ●ガスケット材質：NBRなど
最高使用圧力	3.0MPaG	
最高使用温度	60℃	
接続口径	250A	

SX-70の場合の概略値

伝熱面積 (m ²)	C (mm)	満水時質量* (kg)
250	2,110	4,670
500	2,860	6,510
750	3,860	8,820
1,000	4,610	10,760

*プレート材質ステンレスの場合

本文書の無断転用・無断転載・無断複製・無断改変を禁止します。また、カタログに掲載の外観・仕様等は改良のため予告なく変更することがあります。

最新のプレートテクノロジーを世界に発信するHISAKA

株式会社 日阪製作所 熱交換器事業本部

営業部

大阪営業課：〒578-0973 東大阪市東鴻池町2丁目1番48号
TEL.072-966-9601(代) FAX.072-966-9602

東京営業課：〒104-0031 東京都中央区京橋1丁目19番8号(京橋OMビル)
TEL.03-5250-0760(代) FAX.03-3562-2759

URL:<http://www.hisaka.co.jp/phe/>



株式会社 日阪製作所 熱交換器事業本部はプレート式熱交換器をはじめとする全ての製品を対象にして品質マネジメントシステムに関するISO9001の認証取得をしています。

株式会社 日阪製作所は環境マネジメントシステムに関するISO14001の認証取得をしています。

HE-LJ193302
14.03.SAN